



CAPITOLATI

Rev. 190101

Gentile Termotecnico,

il presente documento contiene le descrizioni ad uso capitolato di tutta la nostra produzione.

Per quanto riguarda le caldaie a gas a condensazione, ogni modello ha una scheda descrittiva.

Tutti i dati tecnici sono riportati nelle tabelle che si trovano al termine della sezione dedicata alle schede descrittive.

Oltre ai dati tecnici, nelle tabelle sono riportati tutti i valori per il dimensionamento e le verifiche di legge.

Nell'augurarle buon lavoro, con l'occasione porgiamo distinti saluti

Basitaly srl

Caldae a condensazione: schede descrittive	5
CONDENSA 3.24 R - 3.32 R.....	6
CONDENSA 3.24 – 3.32 R FOREVER	7
CONDENSA 3.32 N3V.....	8
CONDENSA 3.24 BI - 3.32 BI	9
CONDENSA 3.24 BI Compact	10
CONDENSA 3.32 BI T	11
CONDENSA 3.32 MAXINOX	12
CONDENSA 3.32 MAXINOX TBA.M.....	13
CONDENSA 3.32 MAXISOL (versioni 150)	14
CONDENSA 3.32 MAXISOL (versione 210)	15
CONDENSA 3.32 MAXISOL TBA.M (versioni 150)	16
CONDENSA 3.32 MAXISOL TBA.M (versione 210)	17
SIM N3V 150/230 - SISTEMA DA INCASSO CONDENSA MAXISOL.....	18
HYBRID SYSTEM 150-230.....	19
TBA M modulante.....	20
KIT TBA M3 modulante per caldaia MAXINOX-MAXISOL	20
TBA M3 modulante.....	20
CONDENSA 60-75 M.....	21
CONDENSA 100 M.....	22
CONDENSA 114 TM – 150 TM.....	23
CONDENSA 60 N - 75 N – 100 N in cascata	24
QUADRO SQ	25
QUADRO SQT.....	26
SCHEDA DI ESPANSIONE FUNZIONALITA' ELETTRONICHE	27
MDC - MODULI DUO CONDENSA 75 – 400.....	28
MDC - MODULI DUO CONDENSA 450 – 600 – 750 – 900	29
Caldae a condensazione: dati tecnici.....	30
Caldae a camera aperta e tiraggio naturale:	37
SUPERAPIDA LN 24 R – 28 R	38
Caldae in acciaio	39
110 AR	40
P AR.....	41
PI AR.....	42
Bollitori INOX AISI 316.....	43
MAXICELL	44
VERTINOX BIM S1	45
VERTINOX BIM S2	46
VERTINOX E S1	47
VERTINOX E S2	48
ACCUMULATORE RAPIDO INOX AISI 316.....	49
TERMOACCUMULATORE TA BI	50
TERMOACCUMULATORE TA N	50
Bollitori zincati e verniciati con trattamento interno SILVER.....	51
SERIE Z S1	52
SERIE SV S1	52
SERIE Z S2.....	53
SERIE SV S2	53
Bollitori vetrificati	54
BSV S1.....	55
BSV S2.....	56
Serbatoi inerziali inox e zincati	57
SIV INOX.....	58
SERBATOI INERZIALI Siz	59
SERBATOI INERZIALI Sin.....	59
Pannelli solari – Impianti solari.....	60
SILE SOLE mod. RT 2.0-2.5.....	61
SILE SOLE MODULI SOLARE mod. S. X1 – S. V1	62
SILE SOLE MODULI SOLARE mod. S. X2 – S. V2	62
SILE SOLE MODULI SOLARE mod. IR.....	63
Pompe di calore	64
SILECLIMA RAi.....	65
Centraline solari	67
SILESOL	68

ELETTRONICA SOLARSYSTEM	69
Generatori di vapore ed acqua surriscaldata.....	70
VMB (bassa pressione).....	71
VMA (media pressione).....	72
VMA (media pressione) con KIT 24.....	73
VMA (media pressione) con KIT 72.....	74
PVM (bassa pressione).....	76
PVM (media pressione).....	77
PVM (media pressione) con KIT 24.....	78
PVM (media pressione) con KIT 72.....	79
PAS.M.....	81
SMB	82
ACCUMULATORI DI VAPORE	83
DEGASATORI ATMOSFERICI	83
RC SERBATOI RACCOLTA CONDENSE	84
ECO ECONOMIZZATORI PER GENERATORI DI VAPORE.....	84
Espansori verticali e monoblocco.....	85
ESPANSORI - ESPANSORI MONOBLOCCO	86
Autoclavi zincate	87
Autoclavi inox AISI 304	87
AUTOCLAVE	88
AUTOCLAVE CON ACCESSORI "R".....	88
AUTOCLAVE CON ACCESSORI "A" con compressore	89
AUTOCLAVE CON ACCESSORI "B" con caricamento da aria compressa	90
PRE-AUTOCLAVI	91
AUTOCLAVE MONOBLOCCO	92
MVZ-MVX.....	93
Gruppi di pressurizzazione.....	94
GPZ.....	95
GPX.....	96
GPA.....	97
NOTE	98

**Caldaie a condensazione:
schede descrittive**

CONDENSA 3.24 R - 3.32 R

Caldaia murale a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria

Descrizione

- Caldaia murale a gas metano e g.p.l., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con scambiatore istantaneo in acciaio inossidabile, in grado di scambiare la potenza massima della caldaia
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al controllo remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx **6**
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A
- Dimensioni mm 450 x 250 x h = 850 mod. 5.24 - 450 x 280 x h = 850 mod. 5.32

Sicurezze

- Pressostato di minima lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile di sicurezza temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio visore LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a tre vie.

Accessori opzionali

- KIT TBA.M separatore idraulico da incasso modulante con comando remoto
- KIT 4 di allacciamento caldaia
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Controllo Remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Controllo Remoto si predispose in modalità visualizzazione, l'accensione della caldaia è demandata ai cronotermostati di zona
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ "
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene
- Contenitore in lamiera zincata per incasso caldaia mod. 5.24 – dimensioni 1300x600x265, peso 17 kG
- Contenitore in lamiera zincata per incasso caldaia mod. 5.32 – dimensioni 1300x550x335, peso 22 kG

CONDENSA 3.24 – 3.32 R FOREVER

Caldaia murale a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria con scambiatore istantaneo a grande superficie di scambio, gruppo disgiuntore circuito primario

Descrizione

- Caldaia murale a gas metano e g.p.l., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Pompa ad alta efficienza circuito primario caldaia
- Produzione di acqua calda sanitaria con **scambiatore istantaneo a grande superficie di scambio**, valvola deviatrice motorizzata.
- **Gruppo disgiuntore** circuito primario costituito da scambiatore a piastre in acciaio inox, pompa autoregolante ad alta efficienza per circuito impianto, valvola di sicurezza, manometro, pressostato di minima, adatto a separare la caldaia dall'impianto per prevenire qualsiasi tipo di intasamento dello scambiatore di calore primario
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al controllo remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx **6**
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A
- Dimensioni mm 595 x 320 x h = 940

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile di sicurezza temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio visore LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a tre vie.

Accessori opzionali

- KIT TBA.M separatore idraulico da incasso modulante con comando remoto
- KIT 9 di allacciamento caldaia
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Controllo Remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto si predispongono in modalità visualizzazione, l'accensione della caldaia è demandata ai cronotermostati di zona
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ "
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene
- Contenitore in lamiera zincata per incasso caldaia
 - o Dimensioni 1350x700x335

CONDENSA 3.32 N3V

Caldia murale a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, valvola deviatrice a tre vie automatica per collegamento ad un bollitore remoto Sile

Descrizione

- Caldaia murale a gas metano e g.p.l., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Valvola deviatrice a tre vie automatica per collegamento ad un bollitore in acciaio inox AISI 316
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al Comando remoto
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Certificazione CE secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx 6
- Classe di efficienza energetica: A
- Dimensioni mm 450 x 280 x h = 850

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Accessori opzionali

- KIT TBA.M separatore idraulico da incasso modulante con comando remoto
- MAXICELL 120 – dimensioni 600 x 600 x h = 850mm bollitore in acciaio inox AISI 316
- Bollitori in acciaio inox AISI 316 serie BO – BV – BMV – BIM
- KIT 10 di allacciamento caldaia - KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Comando remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto di predispone in modalità visualizzazione, l'accensione della caldaia è demandata ai cronotermostati di zona
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ "
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene
- Contenitore in lamiera zincata per incasso caldaia mod. 3.32 – dimensioni 1300x550x335, peso 22 kG

CONDENSA 3.24 BI - 3.32 BI

Caldaia murale a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inox AISI 316

Descrizione

- Caldaia murale a gas metano o G.P.L., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 58 ispezionabile con scambiatore spiroidale inox AISI 316 per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di scambiare la potenza massima della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al Comando remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx 6
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: B
- Dimensioni mm 670 x 400 x h = 940

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Accessori opzionali

- KIT TBA.M separatore idraulico da incasso modulante con comando remoto
- KIT 4 di allacciamento caldaia
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Comando remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto di predispone in modalità visualizzazione, l'accensione della caldaia è demandata ai cronotermostati di zona
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ "
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene

CONDENSA 3.24 BI Compact

Caldaia murale a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria

Descrizione

- Caldaia murale a gas metano o G.P.L., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 42 con scambiatore spiroidale inox AISI 316 per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di scambiare la totale potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al Comando remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx 6
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: B
- Dimensioni mm 595 x 320 x h = 940

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Accessori opzionali

- KIT TBA.M separatore idraulico da incasso modulante con comando remoto
- KIT 4 di allacciamento caldaia
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Comando remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto di predispone in modalità visualizzazione, l'accensione della caldaia è demandata ai cronotermostati di zona
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ "
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene
- Contenitore in lamiera zincata per incasso caldaia
 - o Dimensioni 1350x700x335

CONDENSA 3.32 BI T

Caldia a basamento a gas metano o G.P.L., a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inox AISI 316

Descrizione

- Caldaia a basamento a gas metano o G.P.L., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 42 con scambiatore spiroidale inox AISI 316 per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di scambiare la totale potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione STP sicurezza troppo-pieno sul sifone scarico condensa
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al Comando remoto
- Funzione antilegionella
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx 6
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: B
- Dimensioni mm 600 x 600 x h = 850

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Accessori opzionali

- KIT TBA.M separatore idraulico da incasso modulante con Comando remoto
- KIT 4 di allacciamento caldaia
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Comando remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto di predispone in modalità visualizzazione, l'accensione della caldaia è demandata ai cronotermostati di zona
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ "
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene

CONDENSA 3.32 MAXINOX

Caldia a basamento a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria

Descrizione

- Caldaia a basamento a gas metano e G.P.L., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 150, ispezionabile con scambiatore spiroidale inox per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di scambiare la totale potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia (mm 50 poliuretano espanso).
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al Comando remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx **6**
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A
- Dimensioni mm 600 x 600 x h = 1700

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Accessori opzionali

- KIT P2HE a due zone, KIT P3HE a tre zone, per impianti a zone ad unica temperatura con pompe autoregolanti ad alta efficienza
- KIT TBA.M modulante con Comando remoto per impianti a zone a temperatura differenziata
- KIT 3 di allacciamento caldaia, KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Comando remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto si predispose in modalità di visualizzazione, il comando caldaia viene eseguito dai cronotermostati di zona
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico ø80 in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato ø80 / ø80 in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico ø60 / ø100 in polipropilene
- KIT TC5-TC6 scarico fumi concentrico a tetto ø60 / ø100 - ø80 / ø125 in polipropilene
- KIT intubamento flessibile ø80 m20 con centratori in polipropilene

CONDENSA 3.32 MAXINOX TBA.M

Caldia a basamento a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria, comando remoto di serie

Descrizione

- Caldaia a basamento a gas metano e G.P.L., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 150, ispezionabile con scambiatore spiroidale inox per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di scambiare la totale potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia (mm 50 poliuretano espanso).
- Gestione di zone a due temperature diverse con separatore idraulico TBA.M: a bassa temperatura per impianti a pannelli e ad alta temperatura per corpi scaldanti tradizionali. Elettropompe ad elevata prevalenza per le singole zone. Termoregolazione modulante per bassa temperatura con sonda esterna.
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al Comando remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx 6
- Classe di efficienza energetica: A+
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A+
- KIT vaso di espansione l 4 per il circuito sanitario
- Comando remoto di serie per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto si predispose in modalità di visualizzazione, il comando caldaia viene eseguito dai cronotermostati di zona
- Dimensioni mm 600 x 600 x h = 1700

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Accessori opzionali

- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico ø80 in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato ø80 / ø80 in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico ø60 / ø100 in polipropilene
- KIT TC5-TC6 scarico fumi concentrico a tetto ø60 / ø100 - ø80 / ø125 in polipropilene
- KIT intubamento flessibile ø80 m20 con centronatori in polipropilene
- KIT 7 di allacciamento caldaia - KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Filtro defangatore ø ¾", pompa autoregolante

CONDENSA 3.32 MAXISOL (versioni 150)

Caldaia a basamento a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria, predisposizione per impianto solare con un pannello SILE SOLE mod. RT, elettronica SOLARSYSTEM per la gestione del circuito solare integrata nell'elettronica di caldaia, pompe autoregolanti ad alta efficienza

Descrizione

- Caldaia a basamento a gas metano e G.P.L., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox, elettronica SOLARSYSTEM per la gestione del circuito solare integrata nell'elettronica di caldaia.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 150, a doppio serpentino, uno per collegamento ad un pannello solare SILE SOLE mod. RT 2,0 ed uno per il reintegro termo, ispezionabile scambiatori spirodali inox per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di accumulare l'energia solare e la potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia (mm 50 poliuretano espanso).
- Pompa autoregolante ad alta efficienza su circuito termo e circuito solare
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al Comando remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx **6**
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A+
- Dimensioni mm 600 x 600 x h = 1700
- Miscelatore termostatico

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Elettrovalvola di scarico termico controllata elettronicamente
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Sicurezze circuito solare

- Elettrovalvola di scarico termico
- Valvola di sicurezza per impianti solari
- Vaso di espansione circuito solare
- Flussimetro o regolatore di portata su circuito solare

Accessori opzionali

- KIT P2HE a due zone, KIT P3HE a tre zone, per impianti a zone ad unica temperatura con pompe autoregolanti ad alta efficienza
- KIT TBA.M modulante con Comando remoto per impianti a zone a temperatura differenziata
- KIT 3 di allacciamento caldaia, KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente
- Comando remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il Comando remoto si predispone in modalità di visualizzazione, il comando caldaia viene eseguito dai cronotermostati di zona
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ ", pompa autoregolante
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene

CONDENSA 3.32 MAXISOL (versione 210)

Caldaia a basamento a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria con bollitore da litri 210 a doppio serpentino, predisposizione per impianto solare con due pannelli SILE SOLE mod. RT 2,0, elettronica SOLARSYSTEM per la gestione del circuito solare integrata nell'elettronica di caldaia.

dati tecnici come versioni 150 tranne i seguenti:

- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 210, a doppio serpentino, uno per collegamento a due pannelli solari SILE SOLE mod. RT 2,0 ed uno per il reintegro termo, ispezionabile, scambiatori spirroidali inox per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di accumulare l'energia solare e la potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia (mm 50 poliuretano espanso).
- Dimensioni mm 600 x 600 x h = 2100
- Peso a vuoto kg 145
- Classe NOx **6**
- Classe di efficienza energetica: A
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A+

CONDENSA 3.32 MAXISOL TBA.M (versioni 150)

Caldaia a basamento a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria, predisposizione per impianto solare con un pannello SILE SOLE mod. RT 2.0, comando remoto di serie, pompe autoregolanti ad alta efficienza

Descrizione

- Caldaia a basamento a gas metano e G.P.L., a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 10% al 100% della potenza in riscaldamento e sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox, elettronica SOLARSYSTEM per la gestione del circuito solare integrata nell'elettronica di caldaia.
- Camera stagna innovativa realizzata con convogliatore aria interno stampato che consente in ogni istante la rapida accessibilità senza perdite di tenuta
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 150, a doppio serpentino, uno per collegamento ad un pannello solare SILE SOLE mod. RT 2,0 ed uno per il reintegro termo, ispezionabile scambiatori spiroidali inox per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di accumulare l'energia solare e la potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia (mm 50 poliuretano espanso).
- Gestione di serie di zone a due temperature diverse con separatore idraulico TBA.M: a bassa temperatura per impianti a pannelli e ad alta temperatura per corpi scaldanti tradizionali. Elettropompe ad elevata prevalenza per le singole zone. Comando remoto per termoregolazione modulante per bassa temperatura con sonda esterna.
- Pompa autoregolante ad alta efficienza su circuito termo e circuito solare
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione ECO-MODE per la condensazione anche in regime sanitario
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al comando remoto
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento
- Grado di protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Classe NOx 6
- Classe di efficienza energetica: A+
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A+
- Dimensioni mm 600 x 600 x h = 1700
- Miscelatore termostatico

Sicurezze

- Pressostato differenziale lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Elettrovalvola di scarico termico controllata elettronicamente
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione a led sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Accessori opzionali

- Pannello solare SILE SOLE mod. RT
- KIT 7 allacciamento caldaia versione TBA.M
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ ", pompa autoregolante
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene

CONDENSA 3.32 MAXISOL TBA.M (versione 210)

Caldaia a basamento a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, produzione di acqua calda sanitaria con bollitore da litri 210 a doppio serpentino, predisposizione per impianto solare con due pannelli SILE SOLE mod. RT 2,0, elettronica SOLARSYSTEM per la gestione del circuito solare integrata nell'elettronica di caldaia.

dati tecnici come versioni 150 tranne i seguenti:

- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore in acciaio inossidabile AISI 316 della capacità di l 210, a doppio serpentino, uno per collegamento a due pannelli solari SILE SOLE mod. RT 2,0 ed uno per il reintegro termo, ispezionabile, scambiatori spirroidali inox per riscaldamento sanitario anti-legionella, in grado di accumulare l'energia solare e la potenza della caldaia, pressione massima di esercizio bar 8, coibentazione della massima efficacia (mm 50 poliuretano espanso).
- Dimensioni mm 600 x 600 x h = 2100
- Peso a vuoto kg 145
- Classe NOx **6**
- Classe di efficienza energetica: A+
- Classe di efficienza energetica in sanitario: A+

SIM N3V 150/230 - SISTEMA DA INCASSO CONDENSA MAXISOL

Sistema compatto per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con caldaia murale a condensazione con bollitore a doppio serpentino capacità 150/230 litri ad integrazione solare per installazione ad incasso nella muratura dell'edificio

Descrizione del sistema

- Caldaia a condensazione premiscelata CONDENSA 3.32 N3V con valvola deviatrice automatica ed elettronica SOLARSYSTEM per la gestione del circuito solare integrata nell'elettronica di caldaia
- Bollitore Sile in acciaio inox AISI 316 a doppio serpentino completamente isolato da litri 150/230
- Robusto contenitore ad incasso in lamiera zincata
- Kit idraulico premontato costituito da tutti gli elementi di collegamento delle apparecchiature del sistema e dagli elementi del circuito solare
- Miscelatore termostatico per acqua sanitaria
- Dispositivo antigelo nel circuito riscaldamento

Sicurezze caldaia

- Pressostato di minima lato termo per consenso funzionamento
- Termostato di sicurezza e sonda NTC sulla mandata
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Valvola di sicurezza bollitore tarata a bar 8
- Sonde controllo temperatura fumi e termofusibile temperatura scambiatore
- Pannello elettronico per la gestione sicurezza e termoregolazione
- Diagnostica e regolazione su ampio display LCD sul pannello elettronico
- Protezione antigelo con inserimento a due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore e valvola a 3 vie

Sicurezze e accessori circuito solare

- Pompa di circolazione circuito solare a tre velocità
- Miscelatore termostatico
- Elettrovalvola di scarico termico controllata elettronicamente
- Valvola di sicurezza per impianti solari
- Vaso di espansione circuito solare
- Regolatore di portata su circuito solare

Accessori opzionali

- KIT P2HE a due zone, KIT P3HE a tre zone, per impianti a zone ad unica temperatura con pompe autoregolanti ad alta efficienza
- KIT TBA.M modulante con Comando remoto per impianti a zone a temperatura differenziata
- KIT pompa di ricircolo
- KIT 7 di allacciamento caldaia
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna da installarsi preferibilmente con termoregolazione ambiente (di serie per i modelli con kit TBA.M)
- Comando Remoto per la completa termoregolazione ambiente ed il controllo a distanza della caldaia. Per impianti a zone il controllo remoto si predispose in modalità di visualizzazione, il comando caldaia viene eseguito dai cronotermostati di zona (di serie per i modelli con kit TBA.M)
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ " verticale
- Pompa autoregolante ad alta efficienza
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene
- Pannello solare RT 2,0
- **Sistema in armadio in legno** per installazione interna costituito da due fianchi, due porte con relative cerniere di fissaggio e apertura, colore bianco

HYBRID SYSTEM 150-230

Sistema compatto per l'installazione ad incasso nella muratura o all'interno dell'edificio per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria con due o tre diverse fonti energetiche, caldaia a gas a condensazione, pompa di calore aria-acqua e pannelli solari termici, serbatoio inerziale in acciaio inox da 150 o 230 litri con produzione di acqua calda sanitaria attraverso serpentino a grande superficie di scambio

Descrizione del funzionamento del sistema

- Hybrid system è l'innovativa soluzione Sile per i moderni impianti di climatizzazione in grado di unire più fonti energetiche, ottimizzarne l'uso e soddisfare l'esigenza di impiego di energia rinnovabile nelle nuove costruzioni.
- Hybrid system è un sistema ibrido costituito da più elementi in cui l'energia necessaria ad un edificio per il riscaldamento, la produzione di acqua calda sanitaria ed il raffrescamento estivo è fornita da due o tre fonti energetiche differenti in modo tale che in ogni momento della giornata sia sempre utilizzata quella più conveniente.
- Hybrid system è costituito da una pompa di calore aria-acqua monoblocco esterna al contenitore da incasso per una maggiore efficienza di funzionamento, da una caldaia a condensazione a gas ad integrazione ed eventualmente anche da un sistema solare termico.
- L'elettronica del sistema consente l'alternanza di funzionamento tra pompa di calore e caldaia a gas in funzione della temperatura esterna in modo tale che sia sempre garantito il massimo rendimento nell'utilizzo delle due fonti energetiche principali, gas ed elettricità.

Componenti del sistema

- Caldaia a condensazione premiscelata CONDENZA 3.24-3.32 R con scambiatore istantaneo a piastre per integrazione acqua calda sanitaria ed elettronica SOLARSYSTEM per la gestione di un eventuale circuito solare integrata nell'elettronica di caldaia
- Pompa di calore aria-acqua ad alta efficienza reversibile con compressore DC inverter serie RAi per riscaldamento invernale, raffrescamento estivo e produzione di acqua calda sanitaria
- Serbatoio inerziale in acciaio inox AISI 316 da litri 150 o 230 contenente acqua tecnica per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria attraverso serpentino in acciaio inox a grande superficie di scambio
- Serbatoio inerziale opzionale per acqua refrigerata per la climatizzazione estiva
- Robusto contenitore ad incasso in lamiera zincata
- Kit idraulico premontato costituito da tutti gli elementi di collegamento delle apparecchiature del sistema caldaia-pompa di calore

La produzione di acqua calda sanitaria

- La produzione di acqua calda sanitaria avviene all'interno del serbatoio inerziale attraverso un serpentino a grande superficie di scambio. Il serbatoio inerziale sarà quindi alimentato dalla pompa di calore come condizione di default e sarà eventualmente integrato dalla caldaia a gas e dall'impianto solare termico se previsto.
- Nel caso di prelievi molto abbondanti, la caldaia a gas istantanea integra la produzione di acqua calda sanitaria.

Sicurezze e accessori circuito solare opzionale

- Pompa di circolazione circuito solare autoregolante ad alta efficienza
- Miscelatore termostatico
- Elettrovalvola di scarico termico controllata elettronicamente
- Valvola di sicurezza per impianti solari
- Vaso di espansione circuito solare
- Regolatore di portata su circuito solare
- Tubazioni in rame di collegamento

Accessori opzionali

- KIT 2PHE per impianti a due zone ad unica temperatura, KIT 3PHE per impianti a tre zone ad unica temperatura con separatore idraulico e pompe ad alta efficienza
- KIT TBA.M separatore idraulico modulante per impianti con zone alimentate a temperatura differenziata
- KIT 7 di allacciamento caldaia
- KIT 5 allacciamenti universali in acciaio inox
- Sonda di temperatura esterna
- Comando Remoto
- Filtro defangatore $\varnothing \frac{3}{4}$ " verticale
- Pompe autoregolanti ad alta efficienza
- Tronchetti flangiati di aspirazione e scarico $\varnothing 80$ in polipropilene
- KIT FC scarico fumi separato $\varnothing 80 / \varnothing 80$ in polipropilene
- KIT AC scarico fumi concentrico $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC5 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 60 / \varnothing 100$ in polipropilene
- KIT TC6 scarico fumi concentrico a tetto $\varnothing 80 / \varnothing 125$ in polipropilene
- KIT intubamento flessibile $\varnothing 80$ m20 con centratori in polipropilene
- **Sistema in armadio in legno** per installazione interna costituito da due fianchi, due porte con relative cerniere di fissaggio e apertura, colore bianco
- Pannelli solari modello RT 2,0 (n. 1 pannello per modello 150 e n. 2 pannelli per modello 230)
- Staffaggi per pannelli solari

TBA M modulante

KIT da incasso per la distribuzione e la regolazione del riscaldamento con due zone a temperatura differenziata: una zona a bassa temperatura per impianti a pannelli e una zona ad alta temperatura per corpi scaldanti tradizionali. Elettropompe ad elevata prevalenza per le singole zone.

- Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza per il circuito di bassa temperatura
- Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza per il circuito di alta temperatura
- Separatore idraulico con sfiato e scarico
- Valvola miscelatrice elettronica modulante
- Centralina elettronica con sonda esterna di serie unica per caldaia e TBA.M per funzionamento a temperatura scorrevole
- Comando remoto di serie (da installarsi nella zona 1 della bassa temperatura) con funzione di termoregolazione ambiente
- Termostato di sicurezza per il circuito in bassa temperatura
- Dimensioni mm 500 x 600 x 180

KIT TBA M3 modulante per caldaia MAXINOX-MAXISOL

KIT per la distribuzione e la regolazione del riscaldamento con tre circuiti a temperatura differenziata e tre circolatori.

Versione 2B 1A: due circolatori per zone a bassa temperatura per impianti a pannelli e un circolatore per zona ad alta temperatura per corpi scaldanti tradizionali.

Versione 2A 1B: due circolatori per zone ad alta temperatura per corpi scaldanti tradizionali e un circolatore per zona a bassa temperatura per impianti a pannelli.

Pompe di circolazione autoregolanti ad alta efficienza per le singole zone. Per installazione all'interno della caldaia MAXINOX-MAXISOL.

- n.3 Pompe di circolazione
 1. Versione 2B 1A: 2 pompe per i circuiti di bassa temperatura + 1 pompa per il circuito di alta temperatura
 2. Versione 2A 1B: 2 pompe per i circuiti di alta temperatura + 1 pompa per il circuito di bassa temperatura
- Separatore idraulico con sfiato e scarico
- n. 2 valvole miscelatrici elettroniche modulanti (versione 2B 1A), n. 1 valvola miscelatrice elettronica modulante (versione 2A 1B),
- Centralina elettronica con sonda esterna di serie unica per caldaia e TBA.M3 per funzionamento a temperatura scorrevole
- Comando remoto di serie (da installarsi nella zona 1 della bassa temperatura) con funzione di termoregolazione ambiente
- Termostato di sicurezza per il circuito in bassa temperatura

TBA M3 modulante

KIT indipendente da incasso per la distribuzione e la regolazione del riscaldamento con tre circuiti a temperatura differenziata e tre circolatori.

Versione 2B 1A: due circolatori per zone a bassa temperatura per impianti a pannelli e un circolatore per zona ad alta temperatura per corpi scaldanti tradizionali.

Versione 2A 1B: due circolatori per zone ad alta temperatura per corpi scaldanti tradizionali e un circolatore per zona a bassa temperatura per impianti a pannelli.

Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza per le singole zone.

- n.3 Pompe di circolazione
 3. Versione 2B 1A: 2 pompe per i circuiti di bassa temperatura + 1 pompa per il circuito di alta temperatura
 4. Versione 2A 1B: 2 pompe per i circuiti di alta temperatura + 1 pompa per il circuito di bassa temperatura
- Separatore idraulico con sfiato e scarico
- n. 2 valvole miscelatrici elettroniche modulanti (versione 2B 1A), n. 1 valvola miscelatrice elettronica modulante (versione 2A 1B),
- Centralina elettronica con sonda esterna di serie unica per caldaia e TBA.3M per funzionamento a temperatura scorrevole
- Comando remoto di serie (da installarsi nella zona 1 della bassa temperatura) con funzione di termoregolazione ambiente per caldaia Sile
- Termostato di sicurezza per il circuito in bassa temperatura
- Dimensioni mm 500 x 600 x 180

CONDENSA 60-75 M

Generatore di calore monoblocco murali, a gas metano, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, per INSTALLAZIONE IN CENTRALE TERMICA, con dispositivi I.N.A.I.L.

Descrizione

- Generatori murali a gas metano, con caratteristiche di elevata potenza, a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 20% al 100% della potenza in riscaldamento ed eventuale sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox, predisposizione elettrica per produzione di acqua calda sanitaria.
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al controllo remoto
- Elettronica SOLARSYSTEM integrata nell'elettronica di caldaia per la gestione di un circuito solare
- Comando diretto, nel circuito riscaldamento, della pompa (opzionale) del circuito primario e, ove presente un separatore idraulico, anche della pompa (opzionale) del circuito secondario
- Comando diretto della pompa (opzionale) del circuito sanitario
- Sonda bollitore di serie
- *Ogni generatore già omologato INAIL, da installarsi singolarmente, è dotato di tutti i dispositivi previsti dalla Raccolta "R", capitolo R.3.B. INAIL, installati all'interno della pannellatura senza dover aggiungere ulteriori protezioni di sicurezza e controllo.*

Per ogni modulo termico singolo:

- Precedenza richiesta sanitaria sul riscaldamento
- Regolazione temperatura acqua sanitaria 35-60°C
- Regolazione temperatura acqua termo 25-85°C
- Regolazione temperatura acqua termo per impianti a pavimento 25-45°C
- Funzione antigelo con inserimento su due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatore
- Protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Emissione nei fumi **inferiore alla massima classe ecologica "6^a"** norme EN 483
- Dimensioni mm 495 x 500 x h = 880

Accessori a completamento opzionali:

- KIT MA1 allacciamento idraulico con separatore idraulico o scambiatore a piastre costituito da collettore di mandata e ritorno termo DN 65, collettore scarico condensa in PP, tubazioni di collegamento ai collettori di mandata e ritorno termo, pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza, valvole di intercettazione, ritegno, (andata termo), valvole di intercettazione (ritorno termo), valvole di intercettazione gas ¾", vaso di espansione l. 5, rubinetto di scarico, profilati, mensole e collari di supporto e fissaggio tubazioni
- Sonda climatica esterna
- Comando remoto
- Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza
- Vaso di espansione da litri 18
- Filtro neutralizzatore di condensa acida
- Filtro defangatore ø 1" ¼
- Aspirazione e scarico fumi ø80 in polipropilene
- KIT intubamento flessibile ø80 m20 con centratori in polipropilene

CONDENSA 100 M

Generatore di calore monoblocco murali, a gas metano o GPL, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, per INSTALLAZIONE IN CENTRALI TERMICHE, con dispositivi I.N.A.I.L.

Descrizione

- Generatori murali a gas metano e g.p.l., con caratteristiche di elevata potenza, a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 20% al 100% della potenza in riscaldamento ed eventuale sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox, predisposizione elettrica per produzione di acqua calda sanitaria.
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione AIS anti intasamento scambiatore primario
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al controllo remoto
- Elettronica SOLARSYSTEM integrata nell'elettronica di caldaia per la gestione di un circuito solare
- Comando diretto nel circuito riscaldamento della pompa (opzionale) del circuito primario e, ove presente un separatore idraulico, anche della pompa (opzionale) del circuito secondario
- Comando diretto della pompa (opzionale) del circuito sanitario
- Sonda bollitore di serie
- *Ogni generatore già omologato INAIL, da installarsi singolarmente, è dotato di tutti i dispositivi previsti dalla Raccolta "R", capitolo R.3.B. INAIL, installati all'interno della pannellatura senza dover aggiungere ulteriori protezioni di sicurezza e controllo.*

Per ogni modulo termico singolo:

- Precedenza richiesta sanitaria sul riscaldamento
- Regolazione temperatura acqua sanitaria 35-60°C
- Regolazione temperatura acqua termo 25-85°C
- Regolazione temperatura acqua termo per impianti a pavimento 25-45°C
- Pressione massima di esercizio circuito riscaldamento 5,4 bar
- Funzione antigelo con inserimento su due livelli
- Sistema antibloccaggio
- Protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Emissione nei fumi **inferiore alla massima classe ecologica "6a"** norme EN 483
- Dimensioni mm 495 x 500 x h = 880

Accessori a completamento opzionali

- KIT MA1 allacciamento idraulico con separatore idraulico o scambiatore a piastre costituito da collettore di mandata e ritorno termo DN 65, collettore scarico condensa in PP, tubazioni di collegamento ai collettori di mandata e ritorno termo, pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza, valvole di intercettazione, ritegno, (andata termo), valvole di intercettazione (ritorno termo), valvole di intercettazione gas ¾", vaso di espansione l. 5, rubinetto di scarico, profilati, mensole e collari di supporto e fissaggio tubazioni
- Sonda climatica esterna
- Comando remoto
- Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza 4300 l/h, h=2,5 m
- Vaso di espansione da litri 18
- Filtro neutralizzatore di condensa acida
- Filtro defangatore ø 1" ¼
- Aspirazione e scarico fumi ø100 in polipropilene

CONDENSA 114 TM – 150 TM

Generatore di calore monoblocco a basamento, a gas, a condensazione premiscelata, stagna, a tiraggio forzato, altissimo rendimento, gestione elettronica con microprocessore, per INSTALLAZIONE IN CENTRALI TERMICHE, con dispositivi I.N.A.I.L.

Descrizione

- Generatori a gas metano, con caratteristiche di elevata potenza, a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 20% al 100% della potenza in riscaldamento ed eventuale sanitario, corpo caldaia completamente in acciaio inox, predisposizione elettrica per produzione di acqua calda sanitaria.
- Funzione SART per la selezione automatica della temperatura di mandata in funzione della temperatura (alta o bassa) richiesta dall'impianto
- Funzione SDS selezione differenziata del setpoint per i due circuiti di alta/bassa temperatura
- Funzione ACC sistema di autoapprendimento della curva climatica in abbinamento al controllo remoto
- Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza
- Collettori di mandata e ritorno termo DN80 già installati in caldaia con uscita destra o sinistra a richiesta
- Completa autodiagnosi di caldaia
- Comando diretto nel circuito riscaldamento della pompa del circuito primario e, ove presente un separatore idraulico, anche della pompa (opzionale) del circuito secondario
- Comando diretto della pompa (opzionale) del circuito sanitario
- Temporizzazione del circuito di riscaldamento. Riduce il numero di accensioni e spegnimenti del bruciatore
- Funzionamento a "temperatura scorrevole" con sonda esterna opzionale
- Smaltimento della condensa con apposito sifone
- Predisposizione per remotazione stati di allarme e telegestione con schedino aggiuntivo (in alternativa alla funzione solare)
- Sonda bollitore di serie
- *Ogni generatore già omologato INAIL, da installarsi singolarmente, è dotato di tutti i dispositivi previsti dalla Raccolta "R", capitolo R.3.B. INAIL, installati all'interno della pannellatura senza dover aggiungere ulteriori protezioni di sicurezza e controllo.*

Per ogni modulo termico singolo:

- Precedenza richiesta sanitaria sul riscaldamento
- Regolazione temperatura acqua sanitaria 35-60°C
- Regolazione temperatura acqua termo 25-85°C
- Regolazione temperatura acqua termo per impianti a pavimento 25-45°C
- Pressione massima di esercizio circuito riscaldamento 6 bar
- Funzione antigelo con inserimento su due livelli
- Sistema antibloccaggio della pompa di circolazione
- Protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Emissione nei fumi **inferiore alla massima classe ecologica "5^a"** norme EN 483
- Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza
- Dimensioni mm 550 x 875 x h = 1207

Accessori a completamento opzionali

- Sonda climatica esterna
- Controllo remoto
- Vaso di espansione da litri 18
- Filtro neutralizzatore di condensa acida
- Filtro defangatore DN 80
- Aspirazione e scarico fumi ø100 in polipropilene

CONDENSA 60 N - 75 N – 100 N in cascata

Generatori di calore murali per installazione in cascata in centrale termina, a gas metano o G.P.L., a condensazione e premiscelazione, altissimo e costante rendimento, gestione elettronica con microprocessore, per riscaldamento e produzione d'acqua calda sanitaria con bollitore remoto SILE, completi di KIT MD costituiti da collettori idraulici, separatore idraulico e sicurezze I.N.A.I.L. secondo raccolta R, quadro di comando generale SQ.

Descrizione del sistema elettronico

- Funzionamento in cascata dei generatori di calore gestiti da una scheda di sequenza che provvede all'inversione ciclica degli stessi e gestisce il sistema a temperatura scorrevole con unica sonda esterna di serie adottando una strategia di funzionamento economy per adattarsi alle effettive richieste caloriche e ridurre i consumi: la potenza totale richiesta dall'impianto viene equamente distribuita su tutti i moduli termici in modo tale che ognuno di essi lavori sempre in modulazione alla effettiva temperatura richiesta.
- Gestione integrata dell'impianto attraverso il controllo di due circuiti a valle del separatore idraulico, un circuito diretto con pompa di circolazione anche modulante ed un circuito miscelato con controllo della pompa e della valvola miscelatrice, e attraverso il controllo della pompa del circuito sanitario con regolazione 35-60°C e con precedenza al sanitario.
- Sonda esterna, sonde di mandata/ritorno circuito diretto, sonda circuito miscelato e sonda bollitore di serie
- Gestione del sistema tramite pratica interfaccia digitale estraibile con display LCD.
- Modulazione continua media fino al 5% della potenza in riscaldamento ed eventuale sanitario
- Produzione di acqua calda sanitaria in priorità o con contemporaneità al riscaldamento
- Gestione di un sistema ibrido integrato con più fonti di calore

Componenti del sistema

- Condensa 60-75 N e/o Condensa 100 N
- Quadro SQ con sonda esterna, sonde di mandata/ritorno, sonda bollitore, sonda circuito miscelato
- KIT MA2, MA3 collettori idraulici DN 65/80 andata e ritorno flangiati per installazione destra o sinistra con sicurezze INAIL previste dalle disposizioni R.3.B. della raccolta "R", compresa valvola di intercettazione combustibile 1"1/4, intercettazioni e flessibili inox, scarico condensa, separatore idraulico di equilibrio con sfiato, totale isolamento termico, pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza.

Descrizione dei singoli generatori Condensa 60-75 N e Condensa 100 N

- Generatori murali a gas metano o g.p.l. (solo sistemi con caldaia 100 N), con caratteristiche di elevata potenza, a condensazione premiscelata, altissimo e costante rendimento, camera stagna, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua nel campo dal 20% al 100% della potenza in riscaldamento ed eventuale sanitario, corpo caldaia in acciaio inox.

Accessori a completamento opzionali

- Scambiatore a piastre in acciaio inox in sostituzione al separatore idraulico completo di raccordi, flange e sfiati aria
- Filtro neutralizzatore di condensa acida
- Filtro defangatore ø 1" ¼
- Aspirazione e scarico fumi ø80/100 in polipropilene
- KIT MF collettore fumi in acciaio inox AISI 316
- Quadro E-SQ1 espansione del quadro SQ per la gestione di una zona miscelata aggiuntiva, costituito da una scheda per zona miscelata SZM
- Quadro E-SQ2 espansione del quadro SQ per la gestione di due zone miscelate aggiuntive o una zona e un circuito solare, costituito da due schede per zone miscelate SZM

QUADRO SQ

Sistema di gestione elettronica per la regolazione sequenziale di caldaie a gas a condensazione.

Descrizione del sistema

- Abbinamento a tutti i moduli condensa **MC-MDC** e a tutte le caldaie **CONDENSA IN CASCATA**.
- Gestione generale del sistema. Il sistema costituito da più moduli termici funziona a temperatura scorrevole con unica sonda esterna con una strategia di funzionamento economy per adattarsi alle effettive richieste caloriche e ridurre i consumi.
- Il quadro è costituito da un interruttore generale, dagli interruttori manuali dei singoli generatori, dalla scheda di sequenza e dalla pratica interfaccia estraibile con display per tutte le operazioni di impostazione e di regolazione dei generatori. E' corredato poi delle sonde di mandata e ritorno, sonda circuito miscelato e sonda bollitore per la produzione di acqua calda sanitaria che viene pertanto direttamente gestita dal sistema.
- Di serie sono gestiti due circuiti a valle del separatore idraulico o scambiatore a piastre, uno diretto eventualmente con pompa modulante ed uno miscelato con controllo della pompa e della valvola miscelatrice.

Caratteristiche

- Strategia di funzionamento economy per adattarsi alle effettive richieste caloriche e ridurre i consumi: la potenza totale richiesta dall'impianto viene equamente distribuita su tutti i moduli termici del sistema in modo tale che ognuno di essi lavori sempre in modulazione alla effettiva temperatura richiesta
- Funzionamento a temperatura scorrevole con sonda esterna
- Gestione di due circuiti a valle del separatore, un circuito diretto con pompa di circolazione anche modulante e un circuito miscelato con valvola motorizzata (in quest'ultimo caso sono gestiti pompa, valvola di miscela e sonda di mandata circuito miscelato)
- Un circuito solare e sette zone miscelate aggiuntive con i quadri di espansione **E-SQ1** ed **E-SQ2**
- Impostazione indipendente del setpoint di temperatura di ogni circuito
- Predisposizione per la gestione dell'acqua calda sanitaria prodotta da un bollitore remoto sile, con pompa di circolazione a valle del separatore idraulico, o eventuale scambiatore a piastre
- Orologio programmatore per circuito diretto
- Orologio programmatore per circuito miscelato
- Orologio programmatore per circuito sanitario
- Possibilità di telegestione con regolazione della temperatura del sistema e segnalazione stati di blocco da remoto (ingresso 0-10V)
- Funzionamento di emergenza in caso di anomalia della scheda di sequenza
- Funzione antigelo
- Funzione antibloccaggio pompe di circolazione
- Segnalazione anomalie
- Funzionamento ciclico dei generatori
- Funzione antilegionella attivabile in modalità giornaliera o settimanale con riscaldamento acqua sanitaria a 60 °C
- Integrale potenza disponibile per il servizio sanitario

Accessori a completamento opzionali

- Quadro E-SQ1 espansione del quadro SQ per la gestione di una zona miscelata aggiuntiva, costituito da una scheda per zona miscelata SZM
- Quadro E-SQ2 espansione del quadro SQ per la gestione di due zone miscelate aggiuntive o una zona e un circuito solare, costituito da due schede per zone miscelate SZM

QUADRO SQT

Sistema di controllo generale della centrale termica con interfaccia locale con display touch screen o telegestione da remoto con collegamento al web attraverso connessione UMTS/3G.

Descrizione del sistema

- Il sistema è in grado di controllare le caldaie, la cascata dei moduli a condensazione, 3 mandate miscelate indipendenti di riscaldamento ciascuna con curva climatica e cronotermostato settimanale, la produzione di acqua calda sanitaria, il circuito di ricircolo con crono e fasce orarie, la funzione antilegionella, i pannelli solari, i contacalorie.
- Abbinamento a tutti i moduli condensa **MC-MDC** e a tutte le caldaie **CONDENSA IN CASCATA**.
- Gestione generale del sistema. Il sistema costituito da più moduli termici funziona a temperatura scorrevole con unica sonda esterna con una strategia di funzionamento economy per adattarsi alle effettive richieste caloriche e ridurre i consumi.
- Il quadro è costituito da un interruttore generale, dagli interruttori manuali dei singoli generatori, dalla scheda di sequenza e dalla pratica interfaccia estraibile con display per tutte le operazioni di impostazione e di regolazione dei generatori. E' corredato poi delle sonde di mandata e ritorno, sonda circuito miscelato e sonda bollitore per la produzione di acqua calda sanitaria che viene pertanto direttamente gestita dal sistema.
- Di serie sono gestiti due circuiti a valle del separatore idraulico o scambiatore a piastre, uno diretto eventualmente con pompa modulante ed uno miscelato con controllo della pompa e della valvola miscelatrice.

Caratteristiche

- Strategia di funzionamento economy per adattarsi alle effettive richieste caloriche e ridurre i consumi: la potenza totale richiesta dall'impianto viene equamente distribuita su tutti i moduli termici del sistema in modo tale che ognuno di essi lavori sempre in modulazione alla effettiva temperatura richiesta
- Funzionamento a temperatura scorrevole con sonda esterna
- Gestione di due circuiti a valle del separatore, un circuito diretto con pompa di circolazione anche modulante e un circuito miscelato con valvola motorizzata (in quest'ultimo caso sono gestiti pompa, valvola di miscela e sonda di mandata circuito miscelato)
- Un circuito solare e sette zone miscelate aggiuntive con i quadri di espansione **E-SQ1** ed **E-SQ2**
- Impostazione indipendente del setpoint di temperatura di ogni circuito
- Predisposizione per la gestione dell'acqua calda sanitaria prodotta da un bollitore remoto sile, con pompa di circolazione a valle del separatore idraulico, o eventuale scambiatore a piastre
- Orologio programmatore per circuito diretto
- Orologio programmatore per circuito miscelato
- Orologio programmatore per circuito sanitario
- Possibilità di telegestione con regolazione della temperatura del sistema e segnalazione stati di blocco da remoto (ingresso 0-10V)
- Funzionamento di emergenza in caso di anomalia della scheda di sequenza
- Funzione antigelo
- Funzione antibloccaggio pompe di circolazione
- Segnalazione anomalie
- Funzionamento ciclico dei generatori
- Funzione antilegionella attivabile in modalità giornaliera o settimanale con riscaldamento acqua sanitaria a 60 °C
- Integrale potenza disponibile per il servizio sanitario

Accessori a completamento opzionali

- Quadro E-SQ1 espansione del quadro SQ per la gestione di una zona miscelata aggiuntiva, costituito da una scheda per zona miscelata SZM
- Quadro E-SQ2 espansione del quadro SQ per la gestione di due zone miscelate aggiuntive o una zona e un circuito solare, costituito da due schede per zone miscelate SZM

SCHEDA DI ESPANSIONE FUNZIONALITA' ELETTRONICHE

Scheda elettronica abbinabile a tutti i generatori della serie.

Descrizione del sistema

La scheda aggiuntiva, a seconda del modello di caldaia (vedi tabella), permette le seguenti funzioni:

- A)** gestione di una pompa di rimescolamento dell'acqua del bollitore per il completo controllo antilegionella in bollitori solari
- B)** controllo di una elettrovalvola di scarico termico
- C)** ingresso 0-10 volts per la telegestione della caldaia (non implementata nella scheda SolarSystem)
- D)** contatto pulito per la remotazione degli stati di allarme

Modello caldaia	A	B	C	D
Condensa R – Condensa Jet	o	--	o	o
Condensa N3V	o	o	o*	o
Condensa BI – Condensa TBI – Condensa BI COMPACT	o	--	o	o
Condensa Maxinox	o	--	o	o
Condensa Maxisol	--	o	--	o
Condensa 50 – 75 – 100 M	o	o	o*	o

* implementabile ma in questo caso si perdono la funzione **B** e la funzionalità SolarSystem; la modifica implica anche la sostituzione della scheda elettronica.

MDC - MODULI DUO CONDENSA 75 – 400

Moduli termici monoblocco preassemblati per installazione in centrale termica e/o a cielo libero, a gas metano o G.P.L., a condensazione e premiscelazione, altissimo e costante rendimento, per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con bollitore remoto SILE, completi di collettori idraulici, sicurezze I.N.A.I.L. e separatore idraulico.

Descrizione

- MODULI CONDENSA costituiti da più corpi caldaia completamente in acciaio inox a gas metano e g.p.l., con caratteristiche di elevata potenza, a condensazione premiscelata, ad altissimo e costante rendimento, a camera stagna bagnata, tiraggio forzato ed accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione, gestione elettronica con microprocessore, modulazione continua media fino al 5% della potenza in riscaldamento e sanitario.
- Completi di collettori idraulici DN 65 e separatore idraulico con sfiato aria e scarico completamente coibentati, staffe di supporto e tubazioni di collegamento ai generatori, tubo scarico condensa, tubazione del gas e valvola di intercettazione combustibile, pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza.
- Completi di quadro generale di comando SQ con scheda di sequenza, sonda esterna e sonde di mandata/ritorno circuito diretto, sonda circuito miscelato e sonda bollitore.
- Interamente assemblati e cablati, pronti per l'installazione.
- Ogni MODULO CONDENSA è omologato I.N.A.I.L., dotato di tutti i dispositivi previsti dalla Raccolta "R", capitolo R.3.B. ISPESL, senza dover aggiungere ulteriori protezioni di sicurezza.
- L'installazione esterna a cielo libero è totalmente protetta da un contenitore, apribile ed ispezionabile, con isolamento termico, in acciaio elettrozincato e verniciato colore grigio resistente alle intemperie con golfari per il sollevamento e piedini di appoggio regolabili.
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore remoto SILE con potenza termica interamente disponibile
- Potenza utile 50/30°C kW 75,8 (MDC75) - 97,1 (MDC100) - 114,0 (MDC114) - 151,6 (MDC150) - 172,9 (MDC175) - 194,2 (MDC200) - 227,4 (MDC225) - 248,7 (MDC250) - 270,0 (MDC275) - 291,3 (MDC300) - 324,5 (MDC325) - 345,8 (MDC350) - 367,1 (MDC375) - 388,4 (MDC400)
- Portata termica massima P.C.I. kW 70 (MDC 75) - 90 (MDC100) - 120 (MDC114) - 140 (MDC150) - 160 (MDC175) - 180 (MDC200) - 210 (MDC225) - 230 (MDC250) - 250 (MDC275) - 270 (MDC300) - 300 (MDC325) - 320 (MDC350) - 340 (MDC375) - 360 (MDC400)

Descrizione del sistema elettronico

- Funzionamento in cascata dei generatori di calore gestiti da una scheda di sequenza che provvede all'inversione ciclica degli stessi e gestisce il sistema a temperatura scorrevole con unica sonda esterna di serie adottando una strategia di funzionamento economy per adattarsi alle effettive richieste caloriche e ridurre i consumi: la potenza totale richiesta dall'impianto viene equamente distribuita su tutti i moduli termici in modo tale che ognuno di essi lavori sempre in modulazione alla effettiva temperatura richiesta.
- Gestione integrata dell'impianto attraverso il controllo di due circuiti a valle del separatore idraulico, un circuito diretto con pompa di circolazione anche modulante ed un circuito miscelato con controllo della pompa e della valvola miscelatrice, e attraverso il controllo della pompa del circuito sanitario con regolazione 35-60°C e con precedenza al sanitario.
- Sonda esterna, sonde di mandata/ritorno circuito diretto, sonda circuito miscelato e sonda bollitore di serie
- Gestione del sistema tramite pratica interfaccia digitale estraibile con display LCD.
- Modulazione continua media fino al 5% della potenza in riscaldamento ed eventuale sanitario
- Produzione di acqua calda sanitaria in priorità o con contemporaneità al riscaldamento

Accessori opzionali:

- Scambiatore a piastre in acciaio inox in sostituzione al separatore idraulico completo di raccordi, flange e sfiati aria
- Filtro neutralizzatore di condensa acida
- Filtro defangatore DN65 flangiato
- Prolunga m1 in PP con terminale conico inox (una per ogni generatore)
- KIT MF collettore fumi in acciaio inox AISI 316 ø230
- Contenitore aggiuntivo vuoto mm L 1080 P 500 H 1500
- Quadro E-SQ1 espansione del quadro SQ per la gestione di una zona miscelata aggiuntiva, costituito da una scheda per zona miscelata SZM
- Quadro E-SQ2 espansione del quadro SQ per la gestione di due zone miscelate aggiuntive o una zona e un circuito solare, costituito da due schede per zone miscelate SZM

MDC - MODULI DUO CONDENSA 450 – 600 – 750 – 900

Moduli termici monoblocco per installazione in centrale termica e/o a cielo libero, a gas metano, a condensazione e premiscelazione, altissimo e costante rendimento, per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con bollitore remoto Sile

Descrizione

- Modulo condensa monoblocco preassemblato per installazione in centrale termica e/o a cielo libero, contenitore di protezione in acciaio, a gas metano a condensazione e premiscelazione, ad altissimo e costante rendimento 108,6%, costituito da più corpi caldaia completamente in acciaio inox, tiraggio forzato ed accensione elettronica a ionizzazione di fiamma, modulazione continua, gestione elettronica con microprocessore. Modulazione media fino al 10% della potenza massima
- Ogni modulo duo condensa è dotato di tutti i dispositivi previsti dalla Raccolta "R" I.N.A.I.L., capitolo R.3.B..
- L'installazione esterna a cielo libero è totalmente protetta da un contenitore, apribile ed ispezionabile, con isolamento termico, in acciaio elettrozincato e verniciato colore grigio resistente alle intemperie con golfari per il sollevamento e piedini di appoggio regolabili.
- Produzione di acqua calda sanitaria con bollitore remoto Sile con potenza termica interamente disponibile
- Pompa di circolazione autoregolante ad alta efficienza circuito primario a monte del separatore idraulico.
- Collettori idraulici DN 125 di andata e ritorno isolati termicamente e flangiati per installazione destra o sinistra con sicurezze INAIL previste dalle disposizioni R.3.B. della raccolta "R", intercettazioni e flessibili inox, allacciamento gas e scarico condensa, valvola di intercettazione combustibile, vasi di espansione circuito primario.
- Il modulo viene fornito completamente preassemblato e funzionante
- Totale isolamento termico
- Regolazione temperatura acqua termo 25-85°C
- Regolazione temperatura acqua termo per impianti a pavimento 25-45°C
- Pressione massima di esercizio circuito riscaldamento 6 bar
- Funzione antigelo con inserimento su due livelli
- Sistema antibloccaggio circolatori
- Protezione elettrica IPX4D
- Certificazione CE e secondo Direttiva europea 92/42/CE
- Emissione nei fumi inferiore alla massima classe ecologica "5a" norme EN 483

Descrizione del sistema elettronico

- Funzionamento in cascata dei generatori di calore gestiti da una scheda di sequenza che provvede all'inversione ciclica degli stessi e gestisce il sistema a temperatura scorrevole con unica sonda esterna di serie adottando una strategia di funzionamento economy per adattarsi alle effettive richieste caloriche e ridurre i consumi: la potenza totale richiesta dall'impianto viene equamente distribuita su tutti i moduli termici in modo tale che ognuno di essi lavori sempre in modulazione alla effettiva temperatura richiesta.
- Gestione integrata dell'impianto attraverso il controllo di due circuiti a valle del separatore idraulico, un circuito diretto con pompa di circolazione anche modulante ed un circuito miscelato con controllo della pompa e della valvola miscelatrice, e attraverso il controllo della pompa del circuito sanitario con regolazione 35-60°C e con precedenza al sanitario.
- Sonda esterna, sonde di mandata/ritorno circuito diretto, sonda circuito miscelato e sonda bollitore di serie
- Gestione del sistema tramite pratica interfaccia digitale estraibile con display LCD.
- Modulazione continua media fino al 5% della potenza in riscaldamento ed eventuale sanitario
- Produzione di acqua calda sanitaria in priorità o con contemporaneità al riscaldamento
- Gestione di un sistema ibrido integrato con più fonti di calore

Accessori opzionali:

- Satellite separatore: separatore idraulico con contenitore d'acciaio elettrozincato e verniciato colore grigio, completo di valvola di sfiato e scarico, per installazione in centrale termica o a cielo libero, totale isolamento termico. Reversibile per uscita destra o sinistra. Idoneo per tutti i modelli.
- Separatore idraulico: separatore idraulico per installazione in centrale termica, completo di valvola di sfiato e scarico, staffe di supporto per ancoraggio a muro, totale isolamento termico. Idoneo per tutti i modelli.
- Scambiatore a piastre in acciaio inox in sostituzione al separatore idraulico completo di raccordi, flange e sfiati aria
- Filtro defangatore DN 125 flangiato
- Filtro neutralizzatore di condensa acida
- KIT CF collettore fumi in acciaio inox ø300 per MDC 450 e ø400 per MDC 600-900
- Contenitore aggiuntivo vuoto mm L 1215 x P 890 x H 1681
- Quadro E-SQ1 espansione del quadro SQ per la gestione di una zona miscelata aggiuntiva, costituito da una scheda per zona miscelata SZM
- Quadro E-SQ2 espansione del quadro SQ per la gestione di due zone miscelate aggiuntive o una zona e un circuito solare, costituito da due schede per zone miscelate SZM

Caldaie a condensazione: dati tecnici

CONDENSA R		3.24 R	3.32 R	3.24 FOREVER	3.32 FOREVER
Certificato di omologazione		694BN3845			
Potenza utile a 50/30 °C	kW	25,40	31,80	25,40	31,80
Potenza utile a 80/60 °C	kW	23,50	29,40	23,50	29,40
Potenza utile minima a 50/30 °C	kW	5,82	7,42	2,94	3,15
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW	5,30	6,50	2,74	2,94
Potenza utile sanitario	kW	24,50	29,40	27,00	30,00
Portata termica (P.C.I.)	kW	24,00	30,00	24,00	30,00
Portata termica minima (P.C.I.)	kW	5,50	6,70	2,80	3,00
Pressione max. circuito riscaldamento	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Capacità totale caldaia	l	2,5	3,5	3,0	4,0
Vaso di espansione	l	7	10	10	10
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar	20	20	20	20
Peso a vuoto	kg	38	42	48	52
Pressione min. e max alimentazione sanitario	bar	0,5÷7	0,5÷7	0,5-7	0,5-7
Potenza elettrica totale max. a regime	W	89	99	134	144
Tensione di alimentazione	V - Hz.	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C	l/min	11,7	14,1	12,9	14,3
Temperatura massima mandata impianto	°C	80	80	77	77
Classe di efficienza energetica		A	A	A	A
Classe di efficienza energetica in sanitario		A	A	A	A
Rumorosità	dB	54	55	54	55
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge					
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C	77	77	77	77
Rendimento al 100% a 50/30 °C	%	106	106	106	106
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%	98	98	98	98
Rendimento al 30% a 50/30 °C	%	108,6	108,6	108,6	108,6
Rendimento al 30% a 50/30°C con tm >50°C	%	102,0	101,0	102,0	101,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%	1,75	1,75	1,75	1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%	0,02	0,02	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%	0,15	0,15	0,15	0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%	9,0	9,0	9,0	9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h	40,3	50,3	40,3	50,3
Classe NOx		5	5	5	5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 30	< 30	< 30	< 30
NOx con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 28	< 28	< 28	< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione	W	45	45	90	90
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmax	W	44	54	44	54
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W	18	28	18	28

CONDENSA N3V		3.32
Certificato di omologazione		
Potenza utile a 50/30 °C	kW	31,80
Potenza utile a 80/60 °C	kW	29,40
Potenza utile minima a 50/30 °C	kW	3,15
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW	2,90
Portata termica (P.C.I.)	kW	30,00
Portata termica minima (P.C.I.)	kW	3,00
Pressione max. circuito riscaldamento	bar	3,0
Capacità totale caldaia	l	4,0
Vaso di espansione	l	10
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar	20
Peso a vuoto	kg	42
Pressione min. e max alimentazione sanitario	bar	0,5÷7
Potenza elettrica totale max. a regime	W	99
Tensione di alimentazione	V - Hz.	230 - 50
Temperatura massima mandata impianto	°C	80
Classe di efficienza energetica		A
Rumorosità	dB	55
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge		
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C	77
Rendimento al 100% a 50/30 °C	%	106
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%	98
Rendimento utile al 30% a 50/30 °C	%	108,6
Rendimento al 30% a 50/30°C con tm >50°C	%	101,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%	1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%	0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%	0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%	9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h	50,3
Classe NOx		5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 30
NOx con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione	W	45
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a P max	W	54
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W	28

CONDENSA BI		3.24	3.32	3.24 COMPACT
Certificato di omologazione		694BN3845		
Potenza utile 50/30°C	kW	25,40	31,80	25,40
Potenza utile a 80/60 °C	kW	23,50	29,40	23,50
Potenza utile minima a 50/30 °C	kW	2,94	3,15	5,82
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW	2,74	2,94	5,30
Portata termica (P.C.I.)	kW	24,00	30,00	24,00
Portata termica minima (P.C.I.)	kW	2,80	3,15	5,50
Potenza utile sanitario	kW	27,00	29,40	23,50
Pressione max. circuito riscaldamento	bar	3,0	3,0	3,0
Capacità totale caldaia	l	3	4	3
Vaso di espansione termo	l	10	10	10
Vaso di espansione sanitario	l	2	2	2
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar	20	20	20
Accumulo termico bollitore	l	58	58	42
Peso a vuoto	kg	68	72	56
Potenza elettrica max. totale a regime	W	89	99	89
Tensione di alimentazione	V - Hz.	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Produzione acqua calda sanitaria				
- in servizio continuo Δt30°C	l/min	12,9	14,1	11,7
- in 12 min.	l	220	240	193
- nella prima ora	l	840	881	727
- Pressione min. e max bollitore	bar	0,2÷7	0,2÷7	0,2-7
Classe di efficienza energetica		A	A	A
Classe di efficienza energetica in sanitario		B	B	B
Rumorosità	db	54	55	54
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge				
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C	77	77	77
Rendimento al 100% a 50/30 °C	%	106	106	106
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%	98	98	98
Rendimento al 30% a 50/30 °C	%	108,6	108,6	108,6
Rendimento al 30% a 50/30°C con tm >50°C	%	102,0	101,0	102,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%	1,75	1,75	1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%	0,02	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%	0,15	0,15	0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%	9,0	9,0	9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h	40,3	50,3	40,3
Classe NOx		5	5	5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 30	< 30	< 30
NO _x con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 28	< 28	< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione	W	45	45	45
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a P max	W	44	54	44
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W	18	28	18

CONDENSA		3.32 BI T	3.24 MAXISOL – TBAM 150/210	3.32 MAXINOX-MAXISOL-TBAM 150/210
Certificato di omologazione		694BN3845		
Potenza utile 50/30°C	kW	28,60	25,40	31,80
Potenza utile a 80/60 °C	kW	26,50	23,50	29,40
Potenza utile minima a 50/30 °C		7,00	2,94	3,15
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW	6,50	2,74	2,94
Portata termica (P.C.I.)	kW	27,00	24,00	30,00
Portata termica minima (P.C.I.)	kW	6,70	2,80	3,00
Potenza utile sanitario	kW	29,40	26,20	29,40
Pressione max. circuito riscaldamento	bar	3,0	3,0	3,0
Capacità totale caldaia	l	4	3,5	4,0
Vaso di espansione termo	l	10	12	12
Vaso di espansione sanitaria 150/210	l	2	4/8	4/8
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar	20	20	20
Accumulo termico bollitore	l	42	150/210	150/210
Peso a vuoto 150/210	kg	60	125/145	130/145
Potenza elettrica totale max. a regime MAXINOX	W	94	89	99
Potenza elettrica totale max. a regime MAXINOX TBAM	W	-	134	144
Potenza elettrica totale max. a regime MAXISOL	W	-	134	144
Potenza elettrica totale max. a regime MAXISOL TBAM	W	-	179	189
Potenza elettrica totale max. a regime con KIT TBAM3 2A1B	W	-	224	234
Potenza elettrica totale max. a regime con KIT TBAM3 2B1A	W	-	224	234
Tensione di alimentazione	V - Hz.	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Produzione acqua calda sanitaria				
- in servizio continuo	l/min	13,5	11,7	13,5/14,1 Maxinox-Maxisol 210
- in 12 min.	l	215	354	380/440 Maxisol 210
- nella prima ora	l	850	825	920/1030 Maxisol 210
Pressione min. e max bollitore	bar	0,2÷7	0,5-8	0,5-8
Classe di efficienza energetica		A	A	A
Classe di efficienza energetica versioni TBAM		-	A+	A+
Classe di efficienza energetica sanitario MAXINOX/MAXISOL		A	A+	A/A+
Rumorosità	dB	55	54	55
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge				
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C	77	77	77
Rendimento al 50/30 °C	%	106	106,0	106,0
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%	98	98	98
Rendimento al 30% a 50/30 °C	%	108,6	108,6	108,6
Rendimento al 30% a 50/30°C con tm >50°C	%	101,5	101,5	101,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%	1,75	1,75	1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%	0,02	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%	0,15	0,15	0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%	9,0	9,0	9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h	45,3	40,3	50,3
Classe NOx		5	5	5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 30	< 30	< 30
NOx con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 28	< 28	< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione	W	45	45	45
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM	W	-	90	90
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM 2A1B	W	-	135	135
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM 2B1A	W	-	90	90
Potenza elettrica max. pompa di circolazione solare	W	-	45	45
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari	W	49	44	54
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W	18	18	28

SIM		3.32 N3V 150/230	
Certificato di omologazione			
Potenza utile a 50/30 °C	kW		31,80
Potenza utile a 80/60 °C	kW		29,40
Potenza utile minima a 50/30 °C	kW		3,15
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW		2,90
Portata termica (P.C.I.)	kW		30,00
Portata termica minima (P.C.I.)	kW		3,00
Pressione max. circuito riscaldamento	bar		3,0
Capacità totale caldaia	l		4,0
Vaso di espansione caldaia	l		10
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar		20
Accumulo termico bollitore 150/230	l		150/230
Peso a vuoto 150/230	kg		165/235
Pressione min. e max alimentazione sanitario	bar		0,5-7
Potenza elettrica totale max. a regime	W		99
Potenza elettrica totale max. a regime TBAM	W		144
Potenza elettrica totale max. a regime 2P			189
Potenza elettrica totale max. a regime 3P			234
Tensione di alimentazione	V - Hz.		230 - 50
Produzione acqua calda sanitaria			
- in servizio continuo	l/m		13,5
- nella prima ora 150/230	l		920/1000
Temperatura massima mandata impianto	°C		80
Classe di efficienza energetica			A
Classe di efficienza energetica versioni TBAM			A+
Classe di efficienza energetica sanitario			A+
Rumorosità	dB		55
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge			
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C		77
Rendimento al 100% a 50/30 °C	%		106
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%		98
Rendimento utile al 30% a 50/30 °C	%		108,6
Rendimento al 30% a 50/30 °C con tm >50 °C	%		101,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%		1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%		0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%		0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%		9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h		50,3
Classe NOx			5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.		< 30
NOx con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.		< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione	W		45
Potenza elettrica max. pompa di circolazione 2P	W		135
Potenza elettrica max. pompa di circolazione 3P	W		180
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM	W		90
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM 2A1B	W		135
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM 2B1A	W		135
Potenza elettrica max. pompa di circolazione solare	W		45
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a P max	W		54
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W		28

HYBRID SYSTEM		3.24 R 150/230	3.32 R 150/230
Certificato di omologazione		694BN3845	
Potenza utile a 50/30 °C	kW	25,40	31,80
Potenza utile a 80/60 °C	kW	23,50	29,40
Potenza utile minima a 50/30 °C	kW	2,94	3,15
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW	2,74	2,90
Portata termica (P.C.I.)	kW	24,00	30,00
Portata termica minima (P.C.I.)	kW	2,80	3,00
Pressione max. circuito riscaldamento	bar	3,0	3,0
Capacità totale caldaia	l	3,0	4,0
Vaso di espansione circuito termo	l	7+12	10+12
Vaso di espansione circuito solare	l	12	12
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar	20	20
Accumulo termico serbatoio inerziale caldo 150/230	l	150/230	150/230
Accumulo termico serbatoio inerziale freddo	l	10	10
Peso a vuoto 150/230	kg	230	234
Pressione min. e max alimentazione sanitario	bar	0,5÷7	0,5÷7
Potenza elettrica totale max. a regime	W	89	99
Potenza elettrica totale max. a regime TBAM	W	134	144
Potenza elettrica totale max. a regime 2P		179	189
Potenza elettrica totale max. a regime 3P		224	234
Tensione di alimentazione	V - Hz.	230 - 50	230 - 50
Produzione acqua calda sanitaria			
- in servizio continuo	l/m	12,0	13,5
Temperatura massima mandata impianto	°C	80	80
Classe di efficienza energetica		A+	A+
Classe di efficienza energetica versioni TBAM		A+	A+
Classe di efficienza energetica sanitario		A+	A+
Rumorosità	dB	54	55
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge			
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C	77	77
Rendimento al 100% a 50/30 °C	%	106	106
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%	98	98
Rendimento utile al 30% a 50/30 °C	%	108,6	108,6
Rendimento al 30% a 50/30°C con tm >50°C	%	102,0	101,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%	1,75	1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%	0,15	0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%	9,0	9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h	40,3	50,3
Classe NOx		5	5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 30	< 30
NO _x con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 28	< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione	W	45	45
Potenza elettrica max. pompa di circolazione 2P	W	135	135
Potenza elettrica max. pompa di circolazione 3P	W	180	180
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM	W	90	90
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM 2A1B	W	135	135
Potenza elettrica max. pompa di circolazione TBAM 2B1A	W	135	135
Potenza elettrica max. pompa di circolazione solare	W	45	45
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a P max	W	44	54
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W	18	28

CONDENSA		60 M-N	75 M-N	100 M-N
Certificato di omologazione				
Potenza utile 50/30°C	kW	60,0	75,8	97,1
Potenza utile a 80/60 °C	kW	55,3	67,9	87,6
Potenza utile minima a 50/30 °C	kW			
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW	13,4		
Portata termica (P.C.I.)	kW	57,0	70,0	90,0
Portata termica minima (P.C.I.)	kW	14,0	14,0	18,0
Pressione max. circuito riscaldamento	bar	6,0	6,0	6,0
Capacità totale caldaia	l	6	6	8
Vaso di espansione termo	l	-	-	-
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar	20	20	20
Peso a vuoto	kg	65	65	75
Potenza elettrica max. totale a regime	W			
Tensione di alimentazione	V - Hz.	230 - 50	230 - 50	230-50
Classe di efficienza energetica		A	A	-
Rumorosità	db	55	55	55
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge				
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C	77	77	77
Rendimento al 100% a 50/30 °C	%	106,0	106,0	106,0
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%	97	97	97,3
Rendimento al 30% a 50/30 °C	%	108,6	108,6	108,6
Rendimento al 30% a 50/30°C con tm >50°C	%	102,0	102,0	102,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%	1,75	1,75	1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%	0,02	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%	0,15	0,15	0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%	9,0	9,0	9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h	117,5	117,5	151,0
Classe NOx		5	5	5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 30	< 30	< 30
NOx con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 28	< 28	< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione vers. M	W	-	-	-
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a P max	W	108	135	135
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W	65	81	81

CONDENSA		TM 114	TM 150	MDC 150
Certificato di omologazione			694BN3845	
Potenza utile 50/30°C	kW	120,0	157,0	157,0
Potenza utile a 80/60 °C	kW	111,0	144,1	144,1
Potenza utile minima a 50/30 °C	kW			
Potenza utile minima a 80/60 °C	kW	8,8	13,4	13,4
Portata termica (P.C.I.)	kW	114,0	148,0	148,0
Portata termica minima (P.C.I.)	kW	30,0	30,0	30,0
Pressione max. circuito riscaldamento	bar	3,5	3,5	6,0
Capacità totale caldaia	l	5	5	6
Vaso di espansione termo	l	-	-	-
Pressione ingresso gas metano (G20)	mbar	20	20	20
Peso a vuoto	kg	45	45	65
Potenza elettrica max. totale a regime	W		99	99
Tensione di alimentazione	V - Hz.	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Valori per il dimensionamento e verifiche di legge				
Temperatura dei fumi a 80/60 °C	°C	70	70	77
Rendimento al 100% a 50/30 °C	%	106,0	106,0	106,0
Rendimento al 100% a 80/60 °C	%	98,0	97,0	97,0
Rendimento al 30% a 50/30 °C	%	108,0	108,6	108,6
Rendimento al 30% a 50/30°C con tm >50°C	%		102,0	102,0
Perdite al camino con bruciatore acceso 80/60 °C	%	1,75	1,75	1,75
Perdite al camino con bruciatore spento 80/60 °C	%	0,02	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore acceso 80/60 °C	%	0,2	0,15	0,15
Percentuale di CO ₂ nei fumi	%	9,0	9,0	9,0
Portata gas di scarico max.	kg/h	24,3	117,5	117,5
Classe NOx		5	5	5
CO con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 30	< 30	< 30
NOx con 0% di O ₂ ponderato	p.p.m.	< 28	< 28	< 28
Potenza elettrica max. pompa di circolazione	W	190	190	190
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a P max	W	155	204	204
Potenza elettrica max. ventilatore e ausiliari a Pmin	W	93	123	123

Il modulo MDC 450 è costituito da tre generatori MDC 150

Il modulo MDC 600 è costituito da quattro generatori MDC 150

Il modulo MDC 750 è costituito da cinque generatori MDC 150

Il modulo MDC 900 è costituito da sei generatori MDC 150

**Caldaie a camera aperta e tiraggio naturale:
scheda descrittiva e dati tecnici**

SUPERAPIDA LN 24 R – 28 R

Caldia murale a gas, a tiraggio naturale, aperta, alto rendimento, produzione istantanea di acqua calda sanitaria, gestione elettronica con microprocessore, potenza termica modulabile, bruciatore atmosferico a basso NOx raffreddato ad acqua

Descrizione

- Caldaia murale a gas (metano - GPL), a camera aperta, tiraggio naturale ed accensione elettronica, modulazione continua di fiamma, bruciatore atmosferico a basso NOx raffreddato ad acqua, produzione istantanea di acqua calda sanitaria pari alla massima potenza termica, gestione elettronica con microprocessore,
- Caldaia tipo B11BS
- Portata termica mod. 24 kW 26,00
- Potenza termica mod. 24 kW 23,70
- Portata termica mod. 28 kW 30,70;
- Potenza termica mod. 28 kW 27,60
- Certificazione CE e marcatura ** secondo la Direttiva europea 92/42/CE
- Dimensioni mm 400 x 325 x h=700
- Peso mod. 24: kg 28,7,
- Peso mod. 28: kg 29,4

Sicurezze

- Termostato di sicurezza a contatto per il controllo della corretta evacuazione dei fumi
- Pressostato di minima lato termo per consenso funzionamento
- Sonda NTC riscaldamento / Massima temperatura riscaldamento
- Valvola di sicurezza caldaia tarata a bar 3
- Pannello elettronico per il totale controllo del gas

Caratteristiche e componenti

- Protezione elettrica IPX4D
- Classe NOx 5
- Potenza elettrica assorbita alla portata termica nominale W 56
- Dispositivo antivento e rompitiraggio
- Bruciatore atmosferico in acciaio inox, multigas (metano - GPL) raffreddato ad acqua
- Scheda elettronica di accensione, modulazione e controllo di fiamma con microprocessore sia in riscaldamento che in sanitario
- Scambiatore di calore istantaneo in rame
- Precedenza della richiesta acqua calda sanitaria sul riscaldamento ambiente
- Intervallo di temperatura acqua sanitaria 35 - 60°C
- Intervallo di temperatura acqua termo 38 - 85°C
- Pressione minima e massima alimentazione sanitario 0.3 - 10.0 bar
- Funzione antigelo
- Elettropompa di circolazione con degasatore incorporato ad alta efficienza
- By-pass automatico sul circuito termo
- Valvola automatica di controllo e sicurezza gas con regolatore di pressione
- Vaso di espansione I 8
- Rubinetto di carico impianto
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD e pulsanti di selezione funzioni e regolazione
- Morsettiera per l'allacciamento elettrico esterno, alimentazione V 230 - Hz 50
- Mantello esterno verniciato, bianco, smontabile
- Accessori per l'aggancio al muro

Accessori opzionali

- Kit 21: allacciamento rubinetto gas e tubi collegamento impianto
- Kit 22: allacciamento rubinetto gas, acqua, raccordi rapidi e tubi collegamento impianto
- Kit 23: allacciamento rubinetto gas, acqua, riscaldamento, raccordi rapidi e tubi collegamento impianto
- Kit 5: allacciamenti universali in acciaio inox

Caldaie in acciaio

110 AR

Caldaia a gasolio o gas, ad alto rendimento, per solo riscaldamento

Descrizione

- Caldaia in acciaio per funzionamento a gasolio o gas naturale, bruciatore ad aria soffiata
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Pressione massima di esercizio bar
- Certificazione CE in conformità alla Direttiva Gas 90/396/CE e marcatura HH secondo la Direttiva Rendimenti 92/42/CE
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Corpo caldaia in acciaio di qualità , del tipo cilindrico verticale a totale irraggiamento, fascio tubiero in acciaio Fe 35, con tubi lisci, turbolatori in acciaio inox AISI 316 di forte spessore, focolare e fascio tubiero completamente a bagno d'acqua
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la portina porta-bruciatore e la portina di pulizia del fascio tubiero, sia posteriormente attraverso la portina di ispezione della cassa fumo
- Coibentazione di forte spessore in lana di roccia trapuntata su foglio di alluminio avvolgente il corpo cilindrico
- Pannellatura isolante di notevole spessore costituita da lamiera preverniciata a forno a 140°C e da uno strato in lana minerale, pannelli smontabili su ogni lato in vista compreso quello frontale
- Caldaia per funzionamento con bruciatore ad aria soffiata, a canna corta, di portata sufficiente a dare le calorie richieste e tale da ottimizzare la combustione nel focolare
- Pannello porta-strumenti con i seguenti accessori:
 1. termometro caldaia regolamentare INAIL
 2. termostato di funzionamento bruciatore, omologato INAIL
 3. termostato di sicurezza a riarmo manuale, omologato INAIL
 4. interruttore di funzionamento con spia luminosa
 5. cablaggio elettrico
- Certificato di costruzione previsto dal D.M. 1.12.75 per potenzialità superiore a 35 kW

N.B.: Modelli e caratteristiche secondo catalogo

P AR**Caldaia pressurizzata a gasolio, gas, nafta, ad alto rendimento, 110°C****Descrizione**

- Generatore d'acqua calda termo in acciaio per funzionamento a combustibili liquidi e gassosi, bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna lunga
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Pressione massima di esercizio bar 5
- Certificazione CE in conformità alla Direttiva Gas 90/396/CE e marcatura ** secondo alla Direttiva Rendimenti 92/42/CE
- Caratteristiche termotecniche in rispondenza all'art. 6 del D.P.R. 26.08.93 n. 412, rendimento globale minimo 94%
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia in acciaio per acqua calda termo con focolare cilindrico ad inversione di fiamma; tubi lisci, di uguale diametro, saldati alle rispettive piastre tubiere
- Caldaia ispezionabile anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e la porta di ispezione del fascio tubiero apribili su cerniera a doppio snodo
- Coibentazione in lana minerale dello spessore di cm 10, trapuntata su foglio di alluminio avvolgente il corpo cilindrico
- Pannellatura costituita da lamiera preverniciata
- Attacco di ritorno posto sulla generatrice superiore della caldaia, provvisto internamente di particolare spargiflusso
- Certificato di costruzione previsto dal D.M. 1.12.75 – INAIL
- Quadro elettrico di comando costituito da 2 termostati di sicurezza a riarmo manuale, 2 termostati di servizio, termometro, interruttore generale, interruttore bruciatore, interruttore pompa impianto, interruttore pompa sanitario

La caldaia deve essere corredata di circuito anticondensa tale da garantire la temperatura di ritorno in caldaia non inferiore ai 60°C.

N.B.: Modelli e caratteristiche secondo catalogo

PI AR

Caldaia pressurizzata a gasolio, gas, nafta, ad alto rendimento, da kW 2116.3 a 4239.5 al focolare

Descrizione

- Generatore d'acqua calda termo in acciaio per funzionamento a combustibili liquidi e gassosi, bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna corta
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Pressione massima di esercizio bar
- Certificazione CE in conformità alla Direttiva Gas 90/396/CE e marcatura ** secondo alla Direttiva Rendimenti 92/42/CE
- Caratteristiche termotecniche in rispondenza all'art. 6 del D.P.R. 26.08.93 n. 412, rendimento globale minimo 90%
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nei tubi, con focolare cilindrico, cassa fuoco d'inversione posteriore e cassa d'inversione anteriore a bagno d'acqua; tubi lisci, di uguale diametro, saldati alle rispettive piastre tubiere
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e le porte di ispezione del fascio tubiero apribili su cerniera a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la portina di ispezione della cassa fumo
- Carico termico in camera di combustione, alla massima potenzialità e riferito alle kcal/h bruciate, variabile entro i limiti di 750.000÷900.000 kcal/h/m³
- Resa per m² di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 30.000÷32.000 kcal/h
- Coibentazione in lana minerale dello spessore di cm 10, trapuntata su foglio di alluminio avvolgente il corpo cilindrico e ulteriore coibentazione nella parte anteriore e posteriore della caldaia
- Pannellatura costituita da lamiera preverniciata avvolgente il corpo cilindrico
- Attacco di ritorno posto sulla generatrice superiore della caldaia, provvisto internamente di particolare spargiflusso
- Certificato di costruzione previsto dal D.M. 1.12.75 – INAIL

La caldaia deve essere corredata di circuito anticondensa tale da garantire la temperatura di ritorno in caldaia non inferiore ai 60°C.

N.B.: Modelli e caratteristiche secondo catalogo

Bollitori INOX AISI 316

MAXICELL

Bollitore da l 120, in acciaio inossidabile AISI 316

Descrizione

- Produttore d'acqua calda per uso igienico sanitario completamente in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno (AISI 316)
- Capacità di accumulo
- Potenza scambiatore kW 44.2 con accumulo a 45°C e acqua calda termo a 80°C
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm 600 x 600 x h= 850

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8 e provato a bar 12, ispezionabile attraverso opportuna bocchetta
- Scambiatore del tipo spiroidale in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, che permette, anche a pompa ferma, una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8 e provato a bar 12, previsto per funzionamento antilegionella; fluido primario con temperatura fino a 100°C
- Coibentazione totale in poliuretano espanso
- Pannellatura esterna in lamiera verniciata bianca, smontabile
- Pannello di comando costituito da:
 - termometro acqua calda sanitaria con bulbo in tasca esterna al serbatoio
 - termostato per comando circuito primario, con bulbo in tasca esterna al serbatoio oppure sonda per attivazione circuito primario termo
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.

Accessori opzionali

- Vaso di espansione sanitario l 4.

VERTINOX BIM S1

Bollitori verticali, da l 160 a l 2000, in acciaio inossidabile AISI 316 semirapidi

Descrizione

- Bollitori del tipo cilindrico-verticale, completamente in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316 con uno scambiatore spiroidale fisso ad elevata potenzialità per un rapido riscaldamento sanitario con predisposizione antilegionella per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, circuito solare o pompa di calore, bocchetta di ispezione DN 100 dal modello 300.
- Capacità l
- Potenza scambiatore kW = kcal/h
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale in acciaio inossidabile al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8
- Scambiatore del tipo spiroidale per il riscaldamento sanitario antilegionella, in acciaio inossidabile al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, che permette anche a pompa ferma una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, superficie di scambio di m2
- Temperatura massima di accumulo 99°C
- Attacco dello scambiatore al corpo bollitore del tipo a codolo, speciale guarnizione e flangetta inox per pressione con ghiera esagonale filettata
- Rivestimento isolante totale in poliuretano espanso rigido spessore 70 mm con copertura in PVC, smontabile, colore grigio
- Guarnizioni in gomma alimentare e supporti interni dello scambiatore idonei al contatto con acqua potabile
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.
- Acciaio inox AISI 316 idoneo al contatto con acqua potabile secondo DM 21/03/73 e Direttiva 98/83/CE

Accessori opzionali (forniti solo in sede d'ordine)

- Resistenza elettrica corazzata in INCOLOY 825 e relativo termostato.
- Centralina elettronica differenziale a due, tre o quattro sonde.
- Scambiatore per funzionamento a vapore 1 bar.
- **KIT R** scambiatore a piastre esterno con circolatore sanitario per 2^a fonte energetica con funzionamento a stratificazione
- Strumentazione costituita da:
 - o termometro acqua calda sanitaria con bulbo in tasca esterna al serbatoio
 - o termostato per comando circuito primario, con bulbo in tasca esterna al serbatoio da usarsi in caso di necessità
 - o Quadro in PTS autoestinguento di sostegno strumentazione

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

VERTINOX BIM S2

Bollitori verticali, da l 160 a l 2000, in acciaio inossidabile AISI 316 semirapidi

Descrizione

- Bollitori del tipo cilindrico-verticale, completamente in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316 con due scambiatori spirodali fissi ad elevata potenzialità per un rapido riscaldamento sanitario con predisposizione antilegionella per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, circuito solare o pompa di calore, bocchetta d'ispezione DN 100 dal modello 300.
- Capacità l
- Potenza scambiatore solare kW = kcal/h
- Potenza scambiatore termo di reintegro kW = kcal/h con acqua di accumulo a 45°C e circuito termo a 80°C
- Coefficiente di mescolamento valutato secondo specifica ENEL del 5% circa
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale in acciaio inossidabile al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8
- Scambiatore inferiore solare del tipo spirodale per il riscaldamento sanitario antilegionella, in acciaio inossidabile al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, che permette anche a pompa ferma una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, superficie di scambio di m2
- Scambiatore superiore termo del tipo spirodale, in acciaio inossidabile al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, che permette anche a pompa ferma una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, superficie di scambio di m2
- Temperatura massima di accumulo 99°C
- Attacchi degli scambiatori al corpo bollitore del tipo a codolo, speciale guarnizione e flangetta inox per pressione con ghiera esagonale filettata
- Rivestimento isolante totale in poliuretano espanso rigido spessore 70 mm con copertura in PVC, smontabile, colore grigio
- Guarnizioni in gomma alimentare e supporti interni dello scambiatore idonei al contatto con acqua potabile
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.
- Acciaio inox AISI 316 idoneo al contatto con acqua potabile secondo DM 21/03/73 e Direttiva 98/83/CE

Accessori opzionali (forniti solo in sede d'ordine)

- Resistenza elettrica corazzata in INCOLOY 825 e relativo termostato.
- Centralina elettronica differenziale a due, tre o quattro sonde.
- Strumentazione costituita da:
 - o termometro acqua calda sanitaria con bulbo in tasca esterna al serbatoio
 - o termostato per comando circuito primario, con bulbo in tasca esterna al serbatoio
 - o Quadro in PTS autoestinguento di sostegno strumentazione

Versione MS monoblocco sile

- Bollitore con gruppo pompa a una via e centralina solare montati e cablati

Versione MS3V

- Bollitore con gruppo pompa a una via montato e cablato per abbinamento con caldaia CONDENZA N3V con scheda SOLARSYSTEM

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

VERTINOX E S1

Bollitori verticali, da l 500 a l 5000, in acciaio inossidabile AISI 316 L

Descrizione

- Bollitori del tipo cilindrico-verticale, completamente in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316 con uno scambiatore ESTRAIBILE ad elevata potenzialità per un rapido riscaldamento sanitario per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, circuito solare o pompa di calore.
- Capacità l
- Potenza scambiatore kW = kcal/h
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale in acciaio inossidabile al cromo-nichel-molibdeno AISI 316 L, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8 per mod. 600-2000 e bar 6 per mod. 3000-5000
- Scambiatore per circuito termo a serpentino estraibile in tubi di acciaio inox AISI 316 L di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera in inox AISI 316 L, adatto per una pressione di esercizio di bar 12
- Piastra tubiera in acciaio inox AISI 316 L
- Testata frontale smontabile in acciaio inox AISI 316 L, con settore trasversale per la costituzione dei collettori di andata e ritorno
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Temperatura massima di accumulo 99°C
- Rivestimento isolante totale in poliuretano flessibile a cellule chiuse rigido spessore 50 mm con copertura in PVC grigio, smontabile
- Strumentazione costituita da:
 - o termometro acqua calda sanitaria
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.
- Acciaio inox AISI 316 idoneo al contatto con acqua potabile secondo DM 21/03/73 e Direttiva 98/83/CE

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

VERTINOX E S2

Bollitori verticali, da l 500 a l 5000, in acciaio inossidabile AISI 316 L

Descrizione

- Bollitori del tipo cilindrico-verticale, completamente in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316 con due scambiatori ESTRAIBILI ad elevata potenzialità per un rapido riscaldamento sanitario per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, circuito solare o pompa di calore.
- Capacità l
- Potenza scambiatore kW = kcal/h
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale in acciaio inossidabile al cromo-nichel-molibdeno AISI 316 L, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8 per mod. 600-2000 e bar 6 per mod. 3000-5000
- Scambiatore inferiore per circuito solare a serpentino estraibile in tubi di acciaio inox AISI 316 L di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera in inox AISI 316 L, adatto per una pressione di esercizio di bar 12
- Scambiatore superiore per circuito termo a serpentino estraibile in tubi di acciaio inox AISI 316 L di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera in inox AISI 316 L, adatto per una pressione di esercizio di bar 12
- Piastra tubiera in acciaio inox AISI 316 L
- Testata frontale smontabile in acciaio inox AISI 316 L, con settore trasversale per la costituzione dei collettori di andata e ritorno
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Temperatura massima di accumulo 99°C
- Rivestimento isolante totale in poliuretano flessibile a cellule chiuse rigido spessore 50 mm con copertura in PVC grigio, smontabile
- Strumentazione costituita da:
 - o termometro acqua calda sanitaria
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.
- Acciaio inox AISI 316 idoneo al contatto con acqua potabile secondo DM 21/03/73 e Direttiva 98/83/CE

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

ACCUMULATORE RAPIDO INOX AISI 316

Accumulatore rapido da l 300 a l 2000, in acciaio inossidabile AISI 316

Descrizione

- Produttore rapido d'acqua calda per uso igienico sanitario ad elevata potenzialità del tipo cilindrico-verticale completamente in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316 concepito e realizzato per soddisfare esigenze di acqua calda sanitaria abbondanti e richieste di punta
- Capacità di accumulo l
- Potenza scambiatore a piastre esterno in acciaio inox AISI 316 kW = kcal/h con accumulo a 45°C e acqua calda termo a 80/60 °C
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale per accumulo sanitario in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno AISI 316, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, con tasche porta sonde in posizione idonea per attivare il sistema di rimescolamento del contenuto sanitario e massimizzare la produzione di acqua calda sanitaria
- Scambiatore a piastre esterno in acciaio inossidabile AISI 316, coibentato, che permette una grande produzione d'acqua calda sanitaria con accumulo nel serbatoio, la facile manutenzione e pulizia, l'eliminazione della stratificazione con sistema di rimescolamento automatico del contenuto sanitario con elettropompa comandata da termostato e combatte efficacemente il problema della legionella riscaldando uniformemente tutto l'accumulo a temperatura tale da eliminare l'eventuale virus.
- Elettropompa di circolazione per uso sanitario con rubinetti di intercettazione
- Rivestimento isolante totale in poliuretano espanso rigido con copertura esterna in PVC, "classe 1" di reazione al fuoco, colore grigio
- Strumentazione costituita da:
 - termometro acqua calda sanitaria, con bulbo in tasca esterna al serbatoio
 - n. 1 termostato per comando circuito primario e n. 1 termostato per comando pompa di ricircolo dell'accumulo sanitario, con bulbi in tasca esterna al serbatoio
 - Quadro in PTS autoestinguente di sostegno strumentazione
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.
- Acciaio inox AISI 316 L idoneo al contatto con acqua potabile secondo DM 21/03/73 e Direttiva 98/83/CE

N.B.: modelli di serie vedi catalogo

TERMOACCUMULATORE TA BI

Termoaccumulatore universale da l. 500 a l. 1500 verniciato e bollitore immerso in acciaio inox AISI 316.

Descrizione

- Termoaccumulatore universale verticale in acciaio verniciato esternamente con scambiatore fisso spiroidale, con inserito internamente un bollitore in acciaio inox AISI 316 per servizio sanitario. Idoneo per l'accumulo di acqua calda termo proveniente da diverse fonti energetiche quali: caldaie a gas – gasolio – legna, caminetto, termocucina, pannelli solari termici.
- Capacità totale l
- Capacità l bollitore immerso in acciaio inox AISI 316
- Accoppiamento con pannelli solari SILE SOLE RT n° da m2 cad. nominali
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm \varnothing x h =

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico verticale in acciaio di qualità verniciato esternamente adatto ad una pressione di esercizio di bar 3 e provvisto di attacchi disposti su diverse altezze idonei all'immissione e distribuzione del riscaldamento.
- Scambiatore solare del tipo spiroidale per il riscaldamento in acciaio di qualità che permette, anche a pompa ferma, una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, superficie di scambio di m2
- Bollitore in acciaio inox AISI 316 per servizio sanitario completamente immerso nell'acqua termo, adatto per pressione di esercizio di bar 6 e provvisto di attacchi per l'acqua sanitaria e sonda.
- Rivestimento isolante totale in poliuretano espanso flessibile sp. 100 mm con copertura in PVC, smontabile.
- Prodotto conforme all'Art. 33 della Direttiva europea 97/23/CE – PED.
- Acciaio inox AISI 316 L idoneo al contatto con acqua potabile secondo DM 21/03/73 e Direttiva 98/83/CE

TERMOACCUMULATORE TA N

Termoaccumulatore universale da l. 500 a l. 1500 verniciato, solo accumulo termo

Descrizione

- Termoaccumulatore universale verticale in acciaio verniciato esternamente con scambiatore fisso spiroidale. Idoneo per l'accumulo di acqua calda termo proveniente da diverse fonti energetiche quali: caldaie a gas – gasolio – legna, caminetto, termocucina, pannelli solari termici.
- Capacità totale l
- Accoppiamento con pannelli solari SILE SOLE RT n° da m2 cad. nominali
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm \varnothing x h =

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico verticale in acciaio di qualità verniciato esternamente adatto ad una pressione di esercizio di bar 3 e provvisto di attacchi disposti su diverse altezze idonei all'immissione e distribuzione del riscaldamento.
- Scambiatore solare del tipo spiroidale per il riscaldamento in acciaio di qualità che permette, anche a pompa ferma, una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, superficie di scambio di m2
- Rivestimento isolante totale in poliuretano espanso flessibile sp. 100 mm con copertura in PVC, smontabile, colore grigio.
- Prodotto conforme all'Art. 33 della Direttiva europea 97/23/CE – PED.

N.B.: modelli di serie vedi catalogo

Bollitori zincati e verniciati con trattamento interno SILVER

SERIE Z S1

Bollitori verticali ad accumulo, da l 300 a l 5000, in acciaio zincato a bagno caldo ad uno scambiatore estraibile

Descrizione

- Bollitore verticale, del tipo cilindrico-verticale, in acciaio zincato a bagno caldo con UNO scambiatore estraibile in rame o acciaio inox per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, acqua surriscaldata, vapore 1 bar o circuito solare.
- Capacità l
- Potenza scambiatore kW = kcal/h
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio in acciaio di qualità, dimensionato secondo formulistica INAIL e adatto ad una pressione di esercizio di bar 6, con zincatura totale a bagno caldo eseguita a lavorazione finita
- Scambiatore a serpentino estraibile in tubi di rame a U di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera, adatto per una pressione di esercizio di bar 12 (oppure in acciaio inossidabile AISI 316)
- Piastra tubiera in acciaio di qualità, smaltata
- Testata frontale smontabile, zincata, con settore trasversale per la costituzione dei collettori di andata e ritorno
- Protezione dalla corrosione con anodi in magnesio
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Totale rivestimento isolante di cm 5 di spessore, smontabile, eseguito in schiuma poliuretanicca ad alta tenuta termica e con copertura esterna in PVC colore rosso
- Temperatura massima di funzionamento accumulo 60°C
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE – PED.
- Zincatura a caldo secondo UNI EN ISO 1461, idonea al contatto con acqua potabile secondo DM 174/04 e Regolamento nr. 1935/04/CE

Accessori opzionali

- Centralina per la verifica dell'usura degli anodi
- Termometro a norma CE

SERIE SV S1

Bollitori verticali ad accumulo, da l 300 a l 10.000, in acciaio ad uno scambiatore estraibile verniciati internamente con trattamento SILVER (verniciatura organica)

Descrizione

- Bollitore verticale, del tipo cilindrico-verticale, in acciaio verniciati internamente con trattamento SILVER con UNO scambiatore estraibile in rame o acciaio inox per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, acqua surriscaldata, vapore 1 bar o circuito solare.
- Capacità l
- Potenza scambiatore kW = kcal/h
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio in acciaio di qualità, dimensionato secondo formulistica INAIL e adatto ad una pressione di esercizio di bar 6, con trattamento SILVER, verniciatura organica con polveri a base di resine epossifenoliche.
- Scambiatore a serpentino estraibile in tubi inox a U di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera, adatto per una pressione di esercizio di bar 12 (oppure in rame)
- Piastra tubiera in acciaio di qualità, smaltata
- Testata frontale smontabile, con settore trasversale per la costituzione dei collettori di andata e ritorno
- Protezione dalla corrosione con anodi in magnesio
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Totale rivestimento isolante di cm 5 di spessore, smontabile, eseguito in schiuma poliuretanicca ad alta tenuta termica e con copertura esterna in PVC colore rosso
- Temperatura massima di funzionamento accumulo 70°C in continuo, 90° di picco
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE – PED.
- Verniciatura organica idonea al contatto con acqua potabile secondo DM 174/04 e Regolamento nr. 1935/04/CE

Accessori opzionali

- Centralina per la verifica dell'usura degli anodi
- Termometro a norma CE

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

SERIE Z S2**Accumulatore solare, da l 1000 a l 5000, in acciaio zincato a bagno caldo a due scambiatori estraibili****Descrizione**

- Bollitore del tipo cilindrico-verticale, in acciaio zincato a bagno caldo con DUE scambiatori estraibili in rame o acciaio inox per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, acqua surriscaldata, vapore 1 bar o circuito solare.
- Capacità l
- Potenza scambiatore solare kW = kcal/h
- Potenza scambiatore termo di reintegro kW = kcal/h con acqua di accumulo e circuito termo
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio in acciaio di qualità, adatto ad una pressione di esercizio di 6 bar, con zincatura totale a bagno caldo eseguita a lavorazione finita
- Scambiatore inferiore per circuito solare a serpentino estraibile in tubi di rame a U di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera, adatto per una pressione di esercizio di bar 12 (oppure in acciaio inossidabile AISI 316)
- Scambiatore superiore per circuito termo a serpentino estraibile in tubi di rame a U di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera, adatto per una pressione di esercizio di bar 12 (oppure in acciaio inossidabile AISI 316)
- Piastre tubiere in acciaio di qualità, smaltate
- Testate frontali smontabili zincate, con settore trasversale per la costituzione dei collettori di andata e ritorno
- Protezione dalla corrosione con anodi in magnesio
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Totale rivestimento isolante di cm 5 di spessore, smontabile, eseguito in schiuma poliuretanicca ad alta tenuta termica e con copertura esterna in PVC colore rosso
- Temperatura massima di funzionamento accumulo 60°C
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE – PED.
- Zincatura a caldo secondo UNI EN ISO 1461, idonea al contatto con acqua potabile secondo DM 174/04 e Regolamento nr. 1935/04/CE

Accessori opzionali

- Centralina per la verifica dell'usura degli anodi
- Termometro a norma CE

SERIE SV S2**Bollitori verticali ad accumulo, da l 1000 a l 10.000, in acciaio a due scambiatori estraibili verniciati internamente con trattamento SILVER (verniciatura organica)****Descrizione**

- Bollitore verticale, del tipo cilindrico-verticale, in acciaio verniciati internamente con trattamento SILVER con DUE scambiatori estraibili in rame o acciaio inox per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo, acqua surriscaldata, vapore 1 bar o circuito solare.
- Capacità l
- Potenza scambiatore kW = kcal/h
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio in acciaio di qualità, dimensionato secondo formulistica INAIL e adatto ad una pressione di esercizio di bar 6, con trattamento SILVER, verniciatura organica con polveri a base di resine epossifenoliche.
- Scambiatore inferiore per circuito solare a serpentino estraibile in tubi di rame a U di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera, adatto per una pressione di esercizio di bar 12 (oppure in rame)
- Scambiatore superiore per circuito termo a serpentino estraibile in tubi inox a U di elevata superficie di scambio, in unico pezzo senza saldature, diametro massimo 18 mm esterno, mandrinati alla piastra tubiera, adatto per una pressione di esercizio di bar 12 (oppure in rame)
- Piastre tubiere in acciaio di qualità, smaltate
- Testate frontali smontabili zincate, con settore trasversale per la costituzione dei collettori di andata e ritorno
- Protezione dalla corrosione con anodi in magnesio
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Totale rivestimento isolante di cm 5 di spessore, smontabile, eseguito in schiuma poliuretanicca ad alta tenuta termica e con copertura esterna in PVC colore rosso
- Temperatura massima di funzionamento accumulo 70°C in continuo e 90° di picco
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE – PED.
- Verniciatura organica idonea al contatto con acqua potabile secondo DM 174/04 e Regolamento nr. 1935/04/CE

Accessori opzionali

- Centralina per la verifica dell'usura degli anodi
- Termometro a norma CE

Bollitori vetrificati

BSV S1

Bollitori verticali da l 150 – 1500 vetrificati internamente con scambiatore fisso

Descrizione

- Bollitore in acciaio, del tipo cilindrico-verticale, vetrificato internamente per resistere alla corrosione e garantire nel tempo l'igienicità e l'affidabilità, per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo o circuito solare, con UNO scambiatore fisso.
- Capacità l
- Potenza scambiatore kWcon accumulo a 50° C e primario 75/65°C
- Accoppiamento con pannelli solari SILE SOLE RT n° da m² 2,2 cad. nominali
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale in acciaio di qualità trattato internamente con doppio strato di vetrificazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 6, provvisto di flangia di ispezione
- Scambiatore fisso del tipo spiroidale per il totale riscaldamento sanitario antilegionella, in acciaio di qualità trattato dal lato sanitario con doppio strato di vetrificazione che permette, anche a pompa ferma, una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, superficie di scambio di m²
- Rivestimento isolante totale in poliuretano espanso rigido sp. 50 mm con copertura in PVC colore rosso
- Temperatura massima di accumulo: 90°C
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Protezione dalla corrosione con anodo in magnesio
- Strumentazione opzionale costituita da termometro acqua calda sanitaria con bulbo in guaina immersa nel serbatoio
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.
- Smaltatura inorganica DIN 4753.3, idonea al contatto con acqua potabile secondo DM 174/04 e Regolamento nr. 1935/04/CE

Accessori opzionali

- Termometro a norma CE

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

BSV S2

Bollitori verticali da l 300 – 1500 vetrificati internamente con due scambiatori fissi

Descrizione

- Bollitore in acciaio, del tipo cilindrico-verticale vetrificato internamente per resistere alla corrosione e garantire nel tempo l'igienicità e l'affidabilità, per la produzione d'acqua calda sanitaria mediante scambio termico con acqua calda termo o circuito solare, con DUE scambiatori fissi
- Capacità l
- Potenza scambiatore kWcon accumulo a 50°C e primario 75/65°C
- Accoppiamento con pannelli solari SILE SOLE RT n° da m² 2 cad. nominali
- Potenza scambiatore termo di reintegro kW = kcal/h con acqua di accumulo e circuito termo
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h=

Caratteristiche

- Serbatoio cilindrico-verticale in acciaio di qualità trattato internamente con doppio strato di vetrificazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 6, provvisto di flangia di ispezione
- Scambiatore inferiore per circuito solare fisso del tipo spiroidale per il totale riscaldamento sanitario antilegionella, in acciaio di qualità trattato dal lato sanitario con doppio strato di vetrificazione che permette, anche a pompa ferma, una totale disaerazione, adatto ad una pressione di esercizio di bar 8, superficie di scambio di m²
- Scambiatore superiore per circuito termo fisso di tipo spiroidale, in acciaio di qualità, doppio strato di vetrificazione dal lato sanitario che permette, anche a pompa ferma, una totale disperazione, adatto ad una pressione di esercizio di 8 bar, superficie di scambio di m²
- Rivestimento isolante totale in poliuretano espanso rigido sp. 50 mm con copertura in PVC colore rosso
- Temperatura massima di accumulo: 90°C
- Guarnizioni in gomma alimentare
- Protezione dalla corrosione con anodo in magnesio
- Strumentazione opzionale costituita da termometro acqua calda sanitaria con bulbo in guaina immersa nel serbatoio
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.
- Smaltatura inorganica DIN 4753.3, idonea al contatto con acqua potabile secondo DM 174/04 e Regolamento nr. 1935/04/CE

Accessori opzionali

- Termometro a norma CE
- Termostato elettronico differenziale di comando circolatore
- Centralina elettronica a due sonde, multifunzione con visualizzatore e sonda di lettura temperatura massima (SILESOLE BASIC)
- Centralina elettronica a tre sonde, multifunzione con visualizzatore e sonda di lettura temperatura massima (SILESOLE PLUS)
- Fluido termovettore

Versione MS monoblocco sile

- Bollitore con gruppo pompa a una via e centralina solare montati e cablati

Versione MS3V

- Bollitore con gruppo pompa a una via montato e cablato per abbinamento con caldaia CONDENZA N3V con scheda SOLARSYSTEM

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

Serbatoi inerziali inox e zincati

SIV INOX

Serbatoio inerziale e d'accumulo, verticale, in acciaio inossidabile AISI 316, in pressione, da l 160 a l 2000

Descrizione

- Serbatoio inerziale e d'accumulo, per acqua calda e refrigerata, del tipo cilindrico-verticale in acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel-molibdeno (AISI 316)
- Capacità l
- Pressione di esercizio di bar 8
- Totale isolamento termico in schiumata di poliuretano espanso rigido inamovibile sp.55 mm e finitura esterna in PVC
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h= compresa coibentazione
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo

SERBATOI INERZIALI SIZ

Serbatoio inerziale e d'accumulo, in acciaio zincato a bagno caldo, in pressione, da l 100 a l 3000

Descrizione

- Serbatoio inerziale e d'accumulo, per acqua calda e refrigerata, del tipo cilindrico-verticale o orizzontale, in acciaio di qualità con zincatura totale a bagno caldo eseguita a lavorazione finita
- Capacità l
- Pressione di esercizio di bar 6
- Totale isolamento termico, compresa la parte inferiore, in schiumata di poliuretano espanso inamovibile sp. 30 mm, e finitura esterna in alluminio goffrato
- N. attacchi a manicotto di diametro standard
- Attacco per sonda di regolazione temperatura
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h= compresa coibentazione
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.

N.B.: modelli di serie vedi catalogo

SERBATOI INERZIALI SIn

Serbatoio inerziale e d'accumulo, in acciaio nero, in pressione, da l 100 a l 3000

Descrizione

- Serbatoio inerziale e d'accumulo, per acqua calda e refrigerata, del tipo cilindrico-verticale o orizzontale, in acciaio di qualità
- Capacità l
- Pressione di esercizio di bar 6
- Totale isolamento termico, compresa la parte inferiore, in poliuretano flessibile rivestito in PVC sp. 30 mm
- N. attacchi a manicotto di diametro standard
- Attacco per sonda di regolazione temperatura
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001
- Dimensioni mm ϕ x h= compresa coibentazione
- Prodotto conforme all'Art. 3.3 della Direttiva europea 97/23/CE - PED.

N.B.: modelli di serie vedi catalogo

Pannelli solari – Impianti solari

SILE SOLE mod. RT 2.0-2.5

Pannello solare con trattamento superficiale altamente selettivo

Descrizione

Pannello solare, con struttura tubolare in rame e superficie assorbente in alluminio con trattamento superficiale altamente selettivo.

- ASSORBITORE: piastra assorbente in alluminio con trattamento superficiale altamente selettivo, facente corpo unico con la struttura tubolare in rame, entro la quale avviene la circolazione del fluido scaldante.
- VETRO SOLARE: a basso contenuto di ferro, ad alta trasparenza, resistente alla grandine, 3,2 mm di spessore, costituente l'isolamento anteriore, con coefficiente di trasmissione >91 %, chiusura ermetica col contenitore.
- CONTENITORE realizzato con profilo in alluminio e fondo in alluminio
- Sezioni delle tubazioni costituenti la struttura idraulica del pannello per installazione anche a circolazione naturale
- Coibentazione in lana di roccia mm 50 ad alta densità
- Barriera vapore in fibra di vetro pressata
- Sistema per la prevenzione della formazione di condensa all'interno del pannello
- Certificazione FRAUNHOFER ISE secondo EN 12975-2/2001
- Certificazione SOLAR KEYMART

Caratteristiche

- Superficie effettiva assorbitore m² 2,20
- Superficie lorda m² 2,38
- Pressione massima di esercizio bar 10
- Trattamento: SELETTIVO
- Assorbimento: % 95±2
- Emissioni: % 5±2
- Temperatura di stagnazione con Ta 30°C e radiazione solare 1000 W/ m² 188,9°C
- Capacità 1,57 litri
- Portata consigliata: l/h 120-144
- N.4 attacchi mm 22 con anello di bloccaggio a vite
- Peso a vuoto kg 38
- Temperatura di lavoro -25 +95 °C
- Dimensioni mm L1154 x H2064 x s= 98

Accessori

- Sistema di profili in alluminio per installazione a tetto soprategola
- Sistema di profili in alluminio per installazione in piano
- Raccordi idraulici in rame
- Sistema per montaggio ad incasso nel tetto

SILE SOLE MODULI SOLARE mod. S.. X1 – S.. V1

Impianto solare per produzione di acqua calda sanitaria

Descrizione

Impianto solare a circolazione forzata per la produzione di acqua calda sanitaria costituito da pannelli solari mod. RT, accumulatore solare a SINGOLO scambiatore fisso (in acciaio inox AISI 316 mod. BIM S1 o vetrificati mod. BSV S1), accessori di sicurezza e regolazione.

Garanzia secondo prescrizioni della vigente normativa di legge.

Componenti

- Pannelli solari RT
- Accumulatore modello Vertinox BIM S1 in acciaio inox AISI 316 o BSV S1 in acciaio vetrificato a singolo scambiatore

SILE SOLE MODULI SOLARE mod. S.. X2 – S.. V2

Descrizione

Impianto solare a circolazione forzata per la produzione di acqua calda sanitaria costituito da pannelli solari mod. RT, accumulatore solare a DOPPIO scambiatore fisso (in acciaio inox AISI 316 BIM S2 o vetrificati mod. BSV S2), accessori di sicurezza e regolazione.

Garanzia secondo prescrizioni della vigente normativa di legge.

Componenti

- Pannelli solari RT
- Accumulatore modello Vertinox BIM S2 in acciaio inox AISI 316 o BSV S2 in acciaio vetrificato a doppio scambiatore

Per tutti i modelli

Accessori a corredo di ogni modulo

- Gruppo pompa-valvola $\Phi \frac{3}{4}$ " con pompa a tre velocità, termometri, valvola di sicurezza, disaeratore, attacco vaso di espansione, scarico, isolamento, valvole di intercettazione, flussimetro o regolatore di portata.
- Vaso di espansione litri 18 modello Solar Plus
- Termostato differenziale a due sonde
- Raccordo a "tee" con valvola di sfiato specifica per impianti solari
- KIT C raccordi in rame per collegamento all'impianto (per mandata pannello a destra o a sinistra)
- Tanica fluido termovettore litri 5 da diluire secondo le istruzioni

Accessori opzionali

- SILESOL BASIC centralina elettronica a DUE sonde, multifunzione, con visualizzatore e sonda di lettura temperatura massima
- SILESOL PLUS centralina elettronica a TRE sonde, multifunzione, con visualizzatore e sonda di lettura temperatura massima
- Valvola $\Phi \frac{3}{4}$ " di sicurezza sensibile a temperatura e pressione tarata 7 BAR – 90°C
- Miscelatore termostatico regolabile $\Phi \frac{3}{4}$ " con valvola di ritegno
- KIT SOLARE SR di collegamento tra bollitore solare e caldaia Superapida R
- KIT SOLARE DM di collegamento con caldaia a gas
- SILPRESS stazione di riempimento per impianti solari

KIT di installazione a tetto e in piano

Profili metallici in alluminio e perni passanti di ancoraggio per installazione a tetto di UN pannelli mod. RT

N.B.: Capitolati relativi ai pannelli solari mod. RT, accumulatori solari a singolo e doppio scambiatore in acciaio inox AISI 316 (mod. Vertinox BIM S1 – BIM S2) e vetrificati (BSV S1 – BSV S2) vedi descrizione particolare.

SILE SOLE MODULI SOLARE mod. IR

Impianto solare per integrazione al riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con termoaccumulatore

Descrizione

Impianto solare a circolazione forzata per integrazione al riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria costituito da pannelli solari mod. RT, termoaccumulatore universale, accessori di sicurezza e regolazione.

Garanzia secondo prescrizioni della vigente normativa di legge.

Componenti

- Pannelli solari RT
- Termo accumulatore universale verticale in acciaio verniciato con inserito internamente un bollitore sanitario in acciaio inox AISI 316, idoneo all'accumulo d'acqua calda termo da diverse fonti energetiche con scambiatore fisso per circuito solare

Accessori a corredo di ogni modulo

- Gruppo pompa-valvola $\Phi \frac{3}{4}$ " con pompa a tre velocità, termometri, valvola di sicurezza, disaeratore, attacco vaso di espansione, scarico, isolamento, valvole di intercettazione, flussimetro o regolatore di portata.
- Vaso di espansione litri 18 modello Solar Plus
- Termostato differenziale a due sonde
- Raccordo a "tee" con valvola di sfiato specifica per impianti solari
- KIT C raccordi in rame per collegamento all'impianto (per mandata pannello a destra o a sinistra)
- Tanica fluido termovettore litri 5 da diluire secondo le istruzioni

Accessori opzionali

- SILESOL BASIC centralina elettronica a DUE sonde, multifunzione, con visualizzatore e sonda di lettura temperatura massima
- SILESOL PLUS centralina elettronica a TRE sonde, multifunzione, con visualizzatore e sonda di lettura temperatura massima
- Valvola $\Phi \frac{3}{4}$ " di sicurezza sensibile a temperatura e pressione tarata 7 BAR – 90°C
- Miscelatore termostatico regolabile $\Phi \frac{3}{4}$ " con valvola di ritegno
- KIT SOLARE SR di collegamento tra bollitore solare e caldaia Superapida R
- KIT SOLARE DM di collegamento con caldaia a gas
- SILPRESS stazione di riempimento per impianti solari

KIT di installazione a tetto e in piano

Profili metallici in alluminio e perni passanti di ancoraggio per installazione a tetto di UN pannelli mod. RT

Pompe di calore

SILECLIMA RAI

Pompe di calore aria/acqua ad alta efficienza reversibili a media temperatura per riscaldamento d'acqua fino a 60°C e funzionamento con temperature esterne fino a -20°C e produzione di acqua calda sanitaria, 9,55 kW termici, con compressore rotativo DC INVERTER

Descrizione

- Pompa di calore del tipo aria-acqua ad inversione di ciclo fornita completa di carica olio incongelaibile, carica refrigerante, collaudo e prove di funzionamento in fabbrica e necessita quindi, sul luogo dell'installazione, delle sole connessioni idriche ed elettriche, caricata con refrigerante ecologico R410A, con compressore rotativo DC INVERTER
- Elevati valori di efficienza, sia in riscaldamento COP che in raffreddamento EER, in accordo con le recenti direttive nazionali ed Europee grazie ad un accurato dimensionamento di tutti i componenti interni
- Batterie condensanti con superfici maggiorate e geometrie costruttive particolari, evaporatori asimmetrici con una efficiente distribuzione del refrigerante, sia in fase liquida che in quella di vapore, ventilatori con elevata efficienza unitaria.
- Sistema di sbrinamento autoadattativo Smart Defrost capace di ottimizzare i tempi di sbrinamento migliorando l'efficienza totale dell'unità. Capacità di modificare i parametri utilizzati dagli algoritmi ciclo dopo ciclo in modo automatico in funzione delle condizioni esterne, controllando la pressione di evaporazione, temperatura aria esterna e tempo di sbrinamento permettono un'ottima stima del ghiaccio sulla batteria garantendo così un efficace ed efficiente ciclo di sbrinamento.

Caratteristiche

- Struttura costituita da un basamento e pannelli portanti d'acciaio zincato a caldo, verniciato con polveri poliesteri. La struttura autoportante atta ad assiemare e sostenere i componenti principali è realizzata in modo da garantire la massima accessibilità per le operazioni di servizio e manutenzione.
- Compressori di tipo ermetico rotativo scroll. Tutti i compressori sono completi del riscaldatore del carter, protezione termica elettronica con riarmo manuale centralizzato, motore elettrico a due poli.
- Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio AISI 316. Gli scambiatori sono esternamente rivestiti con materassino anticondensa in neoprene a celle chiuse. Quando l'unità non è in funzione sono protetti contro la formazione di ghiaccio all'interno da una resistenza elettrica termostata, mentre, con unità funzionante, la protezione è assicurata da un pressostato differenziale lato acqua. L'unità è inoltre predisposta per funzionare, con miscele incongelaibili, fino ad una temperatura in uscita dallo scambiatore di -8°C.
- Scambiatore **lato sorgente termica** a pacco alettato realizzato con tubi in rame e alette in alluminio adeguatamente spaziate in modo da garantire il miglior rendimento nello scambio termico.
- Elettroventilatori assiali con grado di protezione IP 54, a rotore esterno, con pale in lamiera stampata, alloggiati in boccagli a profilo aerodinamico, completi di rete di protezione antinfortunistica. Motore elettrico a 6 poli provvisto di protezione termica incorporata. Ventilatori a regolazione continua della velocità di rotazione mediante trasduttore di pressione.

Circuito frigorifero

- Refrigerante R410A
- Filtro deidratatore,
- Indicatore passaggio liquido con segnalazione presenza umidità,
- Valvola termostatica con equalizzatore esterno,
- Pressostati sicurezza alta e bassa pressione,
- Ricevitore di liquido,
- Valvola d'inversione di ciclo a 4 vie.

Quadro elettrico di potenza e controllo

- Quadro elettrico di potenza e controllo, costruito in conformità alle norme EN 60204-1/IEC 204-1, completo di:
- Sezionatore generale blocco porta,
- Interruttori magnetotermici per compressori e ventilatori,
- Morsetti per blocco cumulativo allarmi (BCA),
- Morsetti per ON/OFF remoto,
- Morsettiere dei circuiti di comando del tipo a molla,
- Quadro elettrico per esterno, con doppia porta e guarnizioni,
- Controllore elettronico,
- Cavi numerati circuito comando,
- Relè consenso comando pompa,
- Regolazione continua della velocità dei ventilatori,
- Morsetti per EST/INV remoto,
- Limitatore di spunto (di serie nelle unità monofase),
- Condensatore di marcia compressore e ventilatore,
- Fusibile protezione pompa acqua impianto,
- Fusibile protezione circuito ausiliario,
- Fusibile protezione ventilatore,
- Fusibile protezione alimentazione scheda,
- Autotrasformatore,
- Relè controllo sequenza fasi
- Relè resistenze di integrazione (non disponibile),
- Relè pressostato di sicurezza alta pressione,
- Relè allarme/pompa secondario/deumidificatore,

- Relè resistenza in mandata o caldaia,
- Relè comando compressore,
- Contatto resistenze di integrazione (non disponibile),
- Interruttore magnetotermico protezione compressore,
- Interruttore magnetotermico protezione resistenza integrazione (non disponibile).

Il circuito idraulico è completato da:

- Circolatore a tre velocità.
- Pressostato differenziale lato acqua.
- Vaso di espansione (2 litri)
- Valvola di sicurezza. (3 bar)
- Gruppo di caricamento manuale.
- Manometro.
- Valvola di sfiato

Centraline solari

SILESOL

Centralina elettronica a TRE sonde, multifunzioni, con visualizzatore e sonda di lettura temperatura massima, per il controllo dell'elettropompa di un circuito solare realizzato con due campi di pannelli solari e due accumulatori con 9 sistemi base selezionabili

Caratteristiche

- n. 4 sonde PT 1000
- Display retroilluminato
- 9 sistemi di base selezionabili
- Visualizzazione temperature collettore e serbatoio
- Visualizzazione temperature delle altre sonde supplementari
- Indicazione della velocità della pompa
- Contatore ore di esercizio solare
- Bilancio termico (in abbinamento ad un contatore volumetrico)
- Controllo elettropompa di circolazione con ΔT impostabile 2-95°C
- Temperatura massima del serbatoio impostabile nel range 2-95°C. Oltrepassato il valore di setpoint la pompa solare si disinserisce e la carica del serbatoio si interrompe.
- Temperatura limite del collettore tarata a 140°C. Oltrepassato il valore di setpoint (impostabile nel range 110-200°C) la pompa solare si disinserisce.
- Funzione di raffreddamento del sistema
- Temperatura minima del collettore al di sotto della quale la pompa solare si disinserisce tarata a 10°C
- Funzione antigelo
- Funzione termostato
- Regolazione della velocità della pompa
- Segnalazione anomalie

ELETRONICA SOLARSYSTEM

Centralina elettronica per la gestione di un circuito solare integrata alla scheda elettronica delle caldaie SILE CONDENZA R-N3V – CONDENZA MAXISOL – SIM SISTEMA DA INCASSO CONDENZA MAXISOL - CONDENZA 60-75-100 M

Descrizione

Gestione elettronica di un circuito solare con controllo della elettropompa di circolazione del circuito solare con bollitore a doppio serpentino per la produzione di acqua calda sanitaria integrata nella scheda elettronica delle caldaie Sile Condensa R-N3V – Condensa Maxisol – Condensa 60-75-100 M, con ampio display digitale con icone di segnalazione del funzionamento in modalità solare.

Caratteristiche

- Attivazione della funzionalità solare tramite menù della scheda di caldaia
- Funzionamento sempre attivo anche con selettore caldaia in OFF
- Display LCD retroilluminato con funzione di segnalazione dell'attivazione della pompa circuito solare e visualizzazione delle temperature collettore e accumulo
- Controllo pompa circuito solare con ΔT impostabile nel range 5-25°C
- Temperatura massima serbatoio, impostabile nel range 75-95 °C. Oltrepassato il valore di setpoint la pompa solare si disinserisce e la carica del serbatoio si interrompe.
- Temperatura limite del collettore tarata a 140°C oltre il quale la pompa solare si disinserisce.
- Funzione antilegionella con attivazione settimanale con temporizzazione re-inizializzata allorquando si raggiunge tramite il circuito solare la temperatura di 60°C
- Temperatura sanitario della caldaia scorrevole in estate (posizione selettore estate)
- Sonda pannello solare tipo PT 1000
- Diagnostica per sonde sistema solare difettose

Per CONDENZA N3V e CONDENZA 50-75-100 è necessario abbinare il KIT SONDE (OPZIONALE) costituito da sonda collettore e sonda bollitore.

Caratteristiche con schedino aggiuntivo *

- Possibilità di attivazione di un circolatore esterno per il rimescolamento dell'acqua sanitaria del bollitore nel caso di utilizzo di un bollitore a doppio serpentino ed assicurare la funzione antilegionella
- Stato di blocco remoto
- Funzione WaterSave, comando della elettrovalvola di scarico termico in modo elettronico per un ridotto rilascio di acqua in abbinamento ad una elettrovalvola di scarico termico (di serie su caldaia MAXISOL)

* di serie su MAXISOL e SISTEMA DA INCASSO PER MAXISOL
opzionale su CONDENZA N3V e CONDENZA 60-75-100

Generatori di vapore ed acqua surriscaldata

VMB (bassa pressione)

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 115 a 2200 al focolare, pressione 1 bar, temperatura 120°C

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a bassa pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna lunga
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di 120°C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 60°C
- Pressione di bollo bar 1
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI ed rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nel focolare cilindrico completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, saldati alle piastre tubiere con turbolatori inox
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e la porta frontale apribile su cerniere a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m2 di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 10.000÷43.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura di notevole spessore costituita da lamiera preverniciata e coibentazione in lana di roccia avvolgente l'intero corpo caldaia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvola o valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via dritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via dritta
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - valvola di fondo per la tubazione aspirante
 - seconda alimentazione con intercettazione
 8. scarico a via dritta
 9. gruppo automatico di controllo livello acqua in caldaia comprendente:
 - regolatore elettronico automatico di livello a sonde immerse nel corpo caldaia
 - regolatore elettronico di livello (di sicurezza) del tipo a sonde immerse
 10. pressostato di esercizio
 11. n°2 pressostati di sicurezza
 12. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili (sicurezze secondo norme I.N.A.I.L. ex INAIL - PED)
 13. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

VMA (media pressione)

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 261 a 3769 al focolare, pressione 12 bar, temperatura 191,5°C

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a media pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna lunga
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di 191,5°C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 80°C
- Pressione di bollo bar 12
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI e rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nel focolare cilindrico completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, saldati alle piastre tubiere con turbolatori inox
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e la porta frontale apribile su cerniere a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m² di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 10.000÷43.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura di notevole spessore costituita da lamiera preverniciata e coibentazione in lana di roccia avvolgente l'intero corpo caldaia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via dritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via dritta
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - seconda elettropompa di alimentazione con intercettazioni analoga alla prima
 - valvole di fondo per le tubazioni aspiranti
 8. gruppo di scarico comprendente:
 - rubinetto di scarico a sfera
 - valvola a flusso avviato a via dritta
 9. gruppo automatico di controllo livello acqua in caldaia comprendente:
 - regolatori elettronici automatici di livello a sonde immerse nel corpo caldaia
 - regolatore elettronico automatico di livello (di sicurezza) del tipo a sonde
 10. pressostati di esercizio
 11. pressostato di sicurezza
 12. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili
 13. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

VMA (media pressione) con KIT 24

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 261 a 3769 al focolare, pressione 12 bar, temperatura 191,5°C con apparecchiature di sicurezza e controllo per l'esercizio senza supervisione del conduttore patentato per 24 ore.

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a media pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna lunga
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di 191,5°C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 80°C
- Pressione di bollo bar 12
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI e rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=
- Apparecchiature di sicurezza e controllo assemblate e verificate in azienda sul generatore per l'esercizio senza supervisione per 24 ore con l'esonero parziale della sorveglianza continua del conduttore patentato.

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nel focolare cilindrico completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, saldati alle piastre tubiere con turbolatori inox
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e la porta frontale apribile su cerniere a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m2 di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 10.000÷43.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura di notevole spessore costituita da lamiera preverniciata e coibentazione in lana di roccia avvolgente l'intero corpo caldaia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via diritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via diritta, flangiate
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - seconda elettropompa di alimentazione con intercettazioni analoga alla prima
 - valvole di fondo per le tubazioni aspiranti
 8. pressostati di esercizio
 9. pressostato di sicurezza
 10. KIT 24:
 1. gruppo di scarico automatico comprendente:
 - rubinetto di scarico a sfera flangiato
 - valvola manuale a flusso avviato a via diritta
 2. gruppo automatico di controllo livello acqua fail-safe con sonde:
 - regolatori elettronici automatici di livello con sonde immerse nel corpo caldaia per accensione e spegnimento pompe di alimentazione e segnali di preallarme livello minimo e massimo
 - n°2 sonde di sicurezza livello minimo indipendenti e autocontrollate immerse nel corpo caldaia
 - n°2 regolatori elettronici automatici di sicurezza minimo livello collegati alle sonde di sicurezza e alloggiato nel pannello comandi, segnali di allarme e riarmo
 3. sistema PLC di controllo e supervisione per la monitoraggio degli interventi di spurgo e blocco di allarme
 4. unità di controllo con visualizzazione collegata al sistema PLC
 5. tronchetto flangiato con intercettazione per prelievo manuale dell'acqua in caldaia al di sotto dello specchio di evaporazione
 11. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili, relè di blocco per inversione o mancanza fase, alimentatore in bassa tensione per supervisione mediante PLC
 12. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

VMA (media pressione) con KIT 72

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 261 a 3769 al focolare, pressione 12 bar, temperatura 191,5°C con apparecchiature di sicurezza e controllo per l'esercizio senza supervisione del conduttore patentato per 72 ore.

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a media pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna lunga
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di 191,5°C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 80°C
- Pressione di bollo bar 12
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI e rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=
- Apparecchiature di sicurezza e controllo assemblate e verificate in azienda sul generatore per l'esercizio senza supervisione per 72 ore con l'esonero parziale della sorveglianza continua del conduttore patentato.

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nel focolare cilindrico completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, saldati alle piastre tubiere con turbolatori inox
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e la porta frontale apribile su cerniere a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m2 di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 10.000÷43.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura di notevole spessore costituita da lamiera preverniciata e coibentazione in lana di roccia avvolgente l'intero corpo caldaia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via diritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via diritta, flangiate
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - seconda elettropompa di alimentazione con intercettazioni analoga alla prima
 - valvole di fondo per le tubazioni aspiranti
 8. pressostati di esercizio
 9. pressostato di sicurezza
 10. KIT 72:
 1. gruppo di scarico automatico comprendente:
 - valvola a flusso avviato a via diritta
 - valvola di scarico fanghi motorizzata pneumatica
 2. gruppo automatico di controllo livello acqua fail-safe con sonde:
 - regolatore elettronico automatico di livello con sonde immerse nel corpo caldaia per accensione e spegnimento pompe di alimentazione e segnali di preallarme livello minimo e massimo
 - n°2 sonde di sicurezza livello minimo indipendenti e autocontrollate immerse nel corpo caldaia
 - n°2 regolatori elettronici automatici di sicurezza minimo livello collegati alle sonde di sicurezza e alloggiato nel pannello comandi, segnali di allarme e riarmo
 - sonda di livello massimo autocontrollata immersa nel corpo caldaia
 - n°1 regolatore elettronico automatico di sicurezza massimo livello collegato alla sonda di massimo livello e alloggiato nel pannello comandi, segnali di allarme e riarmo
 3. gruppo di controllo automatico della salinità (TDS) con scarico continuo o intermittente:
 - sonda di conducibilità immersa nel corpo caldaia al di sotto dello specchio di evaporazione
 - valvola di intercettazione
 - valvola motorizzata per prelievo campioni
 - raffreddatore acqua campione
 - misuratore continuo di salinità con temporizzatore di scarico fanghi
 4. sistema PLC di controllo e supervisione per la monitoraggio degli interventi di spurgo e blocco di allarme
 5. unità di controllo con visualizzazione collegata al sistema PLC
 11. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili, relè di blocco per inversione o mancanza fase, alimentatore in bassa tensione per supervisione mediante PLC

12. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

PVM (bassa pressione)

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 115 a 3953 al focolare, pressione 1 bar, temperatura 120°C

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a bassa pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna corta
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di 120°C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 80°C
- Pressione di bollo bar 1
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI ed rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nei tubi, con focolare cilindrico, cassa fuoco d'inversione posteriore completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, mandrinati alle piastre tubiere e senza turbolatori
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e le porte di ispezione del fascio tubiero apribili su cerniera a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m² di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 11.000÷31.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura isolante di notevole spessore costituita da lamiera preverniciata e in lana di roccia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvola o valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via diritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via diritta
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - valvola di fondo per la tubazione aspirante
 - seconda alimentazione con intercettazione
 8. scarico a via diritta
 9. gruppo automatico di controllo livello acqua in caldaia comprendente:
 - regolatore elettronico automatico di livello a sonde immerse nel corpo caldaia
 - regolatore elettronico di livello (di sicurezza) del tipo a sonde
 10. pressostati di esercizio
 11. pressostato di sicurezza
 12. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili
 13. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

PVM (media pressione)

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 317 a 7676 al focolare, pressione 8 o 12 bar

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a media pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna corta
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di °C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 80°C
- Pressione di bollo bar
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI e rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nei tubi, con focolare cilindrico, cassa fuoco d'inversione posteriore completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, mandrinati alle piastre tubiere e senza turbolatori
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e le porte di ispezione del fascio tubiero apribili su cerniera a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m² di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 25.000÷30.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura isolante di notevole spessore costituita da lamiera verniciata a forno a 140°C e da un ulteriore strato in lana di roccia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via diritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via diritta, flangiate
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - seconda elettropompa di alimentazione con intercettazioni analoga alla prima
 - valvole di fondo per le tubazioni aspiranti
 8. gruppo di scarico comprendente:
 - rubinetto di scarico a sfera flangiato
 - valvola a flusso avviato a via diritta
 9. gruppo automatico di controllo livello acqua in caldaia comprendente:
 - regolatori elettronici automatici di livello a sonde immerse nel corpo caldaia
 - regolatore elettronico automatico di livello (di sicurezza) del tipo a sonde
 10. pressostati di esercizio
 11. pressostato di sicurezza
 12. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili
 13. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

PVM (media pressione) con KIT 24

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 317 a 7676 al focolare, pressione 8 o 12 bar con apparecchiature di sicurezza e controllo per l'esercizio senza supervisione del conduttore patentato per 24 ore.

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a media pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna corta
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di °C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 80°C
- Pressione di bollo bar
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI e rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=
- Apparecchiature di sicurezza e controllo assemblate e verificate in azienda sul generatore per l'esercizio senza supervisione per 24 ore con l'esonero parziale della sorveglianza continua del conduttore patentato.

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nei tubi, con focolare cilindrico, cassa fuoco d'inversione posteriore completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, mandrinati alle piastre tubiere e senza turbolatori
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e le porte di ispezione del fascio tubiero apribili su cerniera a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m² di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 25.000÷30.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura isolante di notevole spessore costituita da lamiera verniciata a forno a 140°C e da un ulteriore strato in lana di roccia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via diritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via diritta, flangiate
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - seconda elettropompa di alimentazione con intercettazioni analoga alla prima
 - valvole di fondo per le tubazioni aspiranti
 8. pressostati di esercizio
 9. pressostato di sicurezza
 10. KIT 24:
 1. gruppo di scarico automatico comprendente:
 - rubinetto di scarico a sfera flangiato
 - valvola manuale a flusso avviato a via diritta
 2. gruppo automatico di controllo livello acqua fail-safe con sonde:
 - regolatori elettronici automatici di livello con sonde immerse nel corpo caldaia per accensione e spegnimento pompe di alimentazione e segnali di preallarme livello minimo e massimo
 - n°2 sonde di sicurezza livello minimo indipendenti e autocontrollate immerse nel corpo caldaia
 - n°2 regolatori elettronici automatici di sicurezza minimo livello collegati alle sonde di sicurezza e alloggiato nel pannello comandi, segnali di allarme e riarmo
 3. sistema PLC di controllo e supervisione per la monitoraggio degli interventi di spurgo e blocco di allarme
 4. unità di controllo con visualizzazione collegata al sistema PLC
 5. tronchetto flangiato con intercettazione per prelievo manuale dell'acqua in caldaia al di sotto dello specchio di evaporazione
 11. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili, relè di blocco per inversione o mancanza fase, alimentatore in bassa tensione per supervisione mediante PLC
 12. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

PVM (media pressione) con KIT 72

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di vapore, da kW 317 a 7676 al focolare, pressione 8 o 12 bar con apparecchiature di sicurezza e controllo per l'esercizio senza supervisione del conduttore patentato per 72 ore.

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di vapore a media pressione, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna corta
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di vapore kg/h alla temperatura di °C, con temperatura dell'acqua di alimentazione di 80°C
- Pressione di bollo bar
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI e rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=
- Apparecchiature di sicurezza e controllo assemblate e verificate in azienda sul generatore per l'esercizio senza supervisione per 72 ore con l'esonero parziale della sorveglianza continua del conduttore patentato.

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nei tubi, con focolare cilindrico, cassa fuoco d'inversione posteriore completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, mandrinati alle piastre tubiere e senza turbolatori
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e le porte di ispezione del fascio tubiero apribili su cerniera a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m² di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 25.000÷30.000 kcal/h
- Dispositivo di presa vapore atto ad essiccare il vapore per laminazione e sistema di alimentazione interno con distributore particolare
- Pannellatura isolante di notevole spessore costituita da lamiera verniciata a forno a 140°C e da un ulteriore strato in lana di roccia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. gruppo di livello visivo con scatole a riflessione
 3. rubinetti di prova livello
 4. valvola di presa vapore a flusso avviato via diritta
 5. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 6. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 7. gruppo di alimentazione comprendente:
 - valvole a via diritta, flangiate
 - valvola di ritegno a molla
 - elettropompa di alimentazione tipo centrifugo
 - seconda elettropompa di alimentazione con intercettazioni analoga alla prima
 - valvole di fondo per le tubazioni aspiranti
 8. pressostati di esercizio
 9. pressostato di sicurezza
 10. KIT 72:
 1. gruppo di scarico automatico comprendente:
 - valvola a flusso avviato a via diritta
 - valvola di scarico fanghi motorizzata pneumatica
 2. gruppo automatico di controllo livello acqua fail-safe con sonde:
 - regolatore elettronico automatico di livello con sonde immerse nel corpo caldaia per accensione e spegnimento pompe di alimentazione e segnali di preallarme livello minimo e massimo
 - n°2 sonde di sicurezza livello minimo indipendenti e autocontrollate immerse nel corpo caldaia
 - n°2 regolatori elettronici automatici di sicurezza minimo livello collegati alle sonde di sicurezza e alloggiato nel pannello comandi, segnali di allarme e riarmo
 - sonda di livello massimo autocontrollata immersa nel corpo caldaia
 - n°1 regolatore elettronico automatico di sicurezza massimo livello collegato alla sonda di massimo livello e alloggiato nel pannello comandi, segnali di allarme e riarmo
 3. gruppo di controllo automatico della salinità (TDS) con scarico continuo o intermittente:
 - sonda di conducibilità immersa nel corpo caldaia al di sotto dello specchio di evaporazione
 - valvola di intercettazione
 - valvola motorizzata per prelievo campioni
 - raffreddatore acqua campione
 - misuratore continuo di salinità con temporizzatore di scarico fanghi
 4. sistema PLC di controllo e supervisione per la monitoraggio degli interventi di spurgo e blocco di allarme
 5. unità di controllo con visualizzazione collegata al sistema PLC

11. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili, relè di blocco per inversione o mancanza fase, alimentatore in bassa tensione per supervisione mediante PLC
 12. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

PAS.M

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di acqua surriscaldata, da kW 115 a 3953 al focolare, pressione 5 bar, temperatura 120°C

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di acqua surriscaldata adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna corta
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di acqua surriscaldata alla temperatura di 120°C ed un carico idrostatico di m 40
- Pressione di bollo bar 5
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI e rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nei tubi, con focolare cilindrico, cassa fuoco d'inversione posteriore a bagno d'acqua, tubi lisci, di uguale diametro, mandrinati alle piastre tubiere e senza turbolatori
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e le porte di ispezione del fascio tubiero apribili su cerniera a doppio snodo, sia posteriormente attraverso e la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Attacco di ritorno posto sulla generatrice superiore della caldaia e provvisto internamente di un particolare spargiflusso
- Resa per m2 di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 11.000÷31.000 kcal/h
- Pannellatura isolante in lana di roccia di notevole spessore e lamiera verniciata a forno a 140°C
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. termometro
 3. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 4. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 5. gruppo di alimentazione
 6. gruppo di scarico
 7. elettropompa di alimentazione con valvola di fondo per la tubazione aspirante
 8. n. 4 termostati (2 di servizio e 2 di sicurezza)
 9. pressostato di sicurezza
 10. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili
 11. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. (vedi Raccolta H) e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

SMB

Caldaia pressurizzata monoblocco a gasolio, gas, nafta, per produzione di acqua surriscaldata, da kW 115 a 2585 al focolare, pressione 5 bar, temperatura 120°C

Descrizione

- Generatore in acciaio a tubi di fumo per la produzione di acqua surriscaldata, adatto al funzionamento con gasolio, gas metano o nafta con bruciatore ad aria soffiata del tipo pressurizzato a canna lunga
- Portata termica kW
- Potenza termica kW
- Produzione di acqua surriscaldata ad una temperatura di 120°C ed un carico idrostatico di m 40
- Pressione di bollo bar 5
- Costruzione secondo sistema di qualità ISO 9001 e secondo le vigenti norme e la Direttiva europea 97/23/CE-PED
- Progettazione, materiali, tecnica esecutiva e collaudo secondo le vigenti norme previste dalla Direttiva europea 97/23/CE-PED - Collaudo I.N.A.I.L.
- Rendimento globale minimo del 88% con tolleranze UNI ed rendimento di combustione minimo del 90% con tolleranze UNI
- Dimensioni mm x x h=

Caratteristiche

- Caldaia a tre giri di fumo, con doppio giro di fumo nel focolare cilindrico completamente a bagno d'acqua, cassa d'inversione anteriore, tubi lisci, di uguale diametro, saldati alle piastre tubiere con turbolatori inox
- Caldaia ispezionabile sia anteriormente attraverso la piastra porta-bruciatore e la porta frontale apribile su cerniere a doppio snodo, sia posteriormente attraverso la/e portina/e di ispezione della cassa fumo
- Resa per m2 di superficie riscaldata deve variare entro i limiti di 10.000÷43.00 kcal/h
- Pannellatura di notevole spessore costituita da lamiera verniciata a forno a 140°C e coibentazione in lana di roccia avvolgente l'intero corpo caldaia
- Caldaia completa di tutte le apparecchiature già montate per il funzionamento automatico e precisamente:
 1. valvole di sicurezza regolamentari, dimensionate secondo la vigente normativa
 2. termometro
 3. manometro a quadrante regolamentare, tipo Bourdon
 4. rubinetto portamanometro in acciaio, con flangetta per manometro campione
 5. gruppo di alimentazione
 6. gruppo di scarico
 7. elettropompa di alimentazione con valvola di fondo per la tubazione aspirante
 8. n. 4 termostati
 9. pressostato di sicurezza
 10. quadro elettrico di comando e controllo funzionamento caldaia, in IP 55, in armadio con chiave, luci spia dei vari organi, interruttori vari, dispositivi di allarme acustico, teleruttori, fusibili
 11. cablaggio elettrico e scatola di connessione a tutta la strumentazione caldaia.
- In dotazione documentazione PED con certificazione di verifica I.N.A.I.L. come "INSIEME" funzionante.

N.B.: All'atto dell'utilizzo sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'I.N.A.I.L. e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Modelli e caratteristiche secondo catalogo.

ACCUMULATORI DI VAPORE

Accumulatori di vapore orizzontali, in acciaio, verniciati esternamente antiruggine e isolati

Descrizione

- Accumulatori di vapore orizzontali, in acciaio, verniciati esternamente antiruggine e con isolamento in lana minerale e finitura esterna in lamierino d'alluminio.
- Completamente accessoriati con:
 - o Gruppo automatico di scarico condensa composto da scaricatore a galleggiante, filtro, valvola di intercettazione.
 - o Valvola di scarico condensa manuale.
 - o Valvola di sicurezza a molla.
 - o Valvola di presa vapore.
 - o Valvola rompivuoto.
 - o Manometro con rubinetto a tre vie.
 - o Pressostato di massima pressione a riarmo.
 - o Sonda di massimo livello.
 - o Valvola di alimentazione.
 - o Livello visivo a riflessione.
 - o Ispezione e valvola di fondo.
- Prodotto certificato come INSIEME secondo Direttiva n. 97/23/CE-PED
- Pressione di esercizio 12 bar
- Temperatura di esercizio 191,5°C

DEGASATORI ATMOSFERICI

Degasatori di vapore atmosferici orizzontali, in acciaio, verniciati esternamente antiruggine e isolati

Descrizione

- Degasatori di vapore atmosferici orizzontali, in acciaio, verniciati esternamente antiruggine e con isolamento in lana minerale e finitura esterna in lamierino d'alluminio da abbinare ai generatori di vapore per la degasazione dell'acqua di alimento.
- Completamente accessoriati con:
 - o Gruppo termoregolatore completo di filtri e valvole.
 - o Gruppo di alimentazione acqua.
 - o Regolatore automatico di livello a sonde.
 - o Gruppo di spurgo
 - o Quadro elettrico
- Prodotto conforme all'art. 3.3 della Direttiva n. 97/23/CE-PED

RC SERBATOI RACCOLTA CONDENSE

Serbatoi per la raccolta delle condense in impianti a vapore, verticali, in acciaio zincato a bagno caldo

Descrizione

- Serbatoi per la raccolta delle condense in impianti a vapore, verticali, in acciaio zincato a bagno caldo.
- Completamente accessoriati con:
 - o Livello visivo con tubo di vetro E protezione inox
 - o Termometro 0-120°C
 - o Rubinetto a galleggiante con intercettazione.
 - o Controllo di sicurezza livello minimo del tipo a galleggiante inox
 - o Valvole di intercettazione per scarico e presa acqua
- Prodotto conforme all'art. 3.3 della Direttiva n. 97/23/CE-PED

ECO ECONOMIZZATORI PER GENERATORI DI VAPORE

Economizzatori di combustibile per generatori di vapore a media pressione, 8-12 bar

Descrizione

- Economizzatori di combustibile per generatori di vapore a media pressione, 8-12 bar
- Completamente accessoriati con:
 - o Elettropmpa di circolazione
 - o Valvola di sicurezza
 - o Termometri
 - o Valvola di intercettazione e ritegno
 - o Filtro

Espansori verticali e monoblocco

ESPANSORI - ESPANSORI MONOBLOCCO

Espansore certificato PED, a pressione costante e livello variabile, da pressurizzare con aria o azoto

Descrizione

- Espansore chiuso, senza diaframma, del tipo cilindrico-verticale, collaudato e certificato CE secondo Direttiva europea 97/23/CE - PED, adatto per impianti ad acqua calda termo ($\leq 100^{\circ}\text{C}$) o ad acqua surriscaldata ($\geq 100^{\circ}\text{C}$), da installarsi allo stesso piano del generatore, da pressurizzare con aria o azoto; oppure
- Espansore chiuso, senza diaframma, monoblocco, del tipo cilindrico-verticale, adatto per impianti ad acqua calda termo ($\leq 100^{\circ}\text{C}$) o ad acqua surriscaldata ($\geq 100^{\circ}\text{C}$), da installarsi allo stesso piano del generatore, da pressurizzare con aria o azoto collaudato e certificato CE secondo Direttiva europea 97/23/CE - PED come "INSIEME" funzionante, escludendo pertanto ulteriori certificazioni all'atto della "messa in servizio"
- Capacità totale I
- Capacità utile di espansione I
- Pressione di bollo bar 6 - $t \leq 100^{\circ}\text{C}$ per impianti ad acqua calda termo
- Pressione di bollo bar 5 - $t \leq 120^{\circ}\text{C}$ per impianti ad acqua surriscaldata
- Pressione di bollo bar 8 - $t \leq 175.4^{\circ}\text{C}$ per impianti ad acqua surriscaldata
- Pressione di bollo bar 8 - $t \leq 191.5^{\circ}\text{C}$ per impianti ad acqua surriscaldata

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Verniciatura esterna antiruggine (o zincatura totale a bagno caldo eseguita a lavorazione finita)
- Libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE - PED; oppure
- Libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE - PED come "INSIEME" funzionante. Questa certificazione esclude pertanto ulteriori verifiche all'atto della "messa in servizio"; sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'INAIL e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Accessori opzionali (per recipiente espansore), oppure accessori già installati e cablati con quadro elettrico IP54 (per espansore monoblocco)

- Indicatore/i di livello idoneo/i alle condizioni di esercizio
- Manometro regolamentare CE - INAIL
- Rubinetto portamanometro a tre vie regolamentare INAIL
- Termometro regolamentare CE - INAIL
- Valvola di sicurezza a molla per aria provvista di certificato di collaudo PED - INAIL
- Elettrolivello a galleggiante a comando meccanico e contatti in bulbo di mercurio e/o elettronico con sonde
- Elettrolivello elettronico di sicurezza con sonda
- N. 2 pressostati
- Elettrovalvola di sfianto aria
- Elettrovalvola di carico acqua con intercettazioni, ritegno e filtro (solo per espansori bar 6 - $t \leq 100^{\circ}\text{C}$)
- Pressurizzazione mediante:
 - elettrocompressore d'aria da HP 1 completo di:
 - elettrovalvola sfianto testata
 - giunto flessibile
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - o mediante gruppo di caricamento aria da rete costituito da:
 - regolatore di pressione con filtro e manometro
 - elettrovalvola immissione aria
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria.

N.B.: modelli di serie vedi catalogo

**Autoclavi zincate
Autoclavi inox AISI 304**

AUTOCLAVE

Autoclave certificata PED come ATTREZZATURA, per impianto idrico-sanitario, da l 300 a l 3000

Descrizione autoclavi zincate

- Autoclave del tipo cilindrico verticale o orizzontale, in acciaio zincato a bagno caldo, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-800-1000-1500-2000-3000
- Pressione di bollo bar 6-8-10
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo

Descrizione autoclavi inox

- Autoclave del tipo cilindrico verticale, in acciaio inox AISI 304, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-1000-1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED. Vedi allegati ad ogni apparecchiatura per la prassi da seguire ai fini della denuncia INAIL

AUTOCLAVE CON ACCESSORI “R”

Autoclave certificata PED con accessori “R” già montati, per impianto idrico-sanitario, da l 300 a l 3000, certificate come INSIEME

Descrizione autoclavi zincate

- Autoclave del tipo cilindrico verticale o orizzontale, in acciaio zincato a bagno caldo, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-800-1000-1500-2000-3000
- Pressione di bollo bar 6-8-10
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo

Descrizione autoclavi inox

- Autoclave del tipo cilindrico verticale, in acciaio inox AISI 304, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-1000-1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- A corredo:
 - manometro regolamentare CE con rubinetto a tre vie
 - indicatore di livello e protezione
 - valvola di sicurezza a molla per aria del tipo a scarico convogliato, munita di certificato di collaudo PED,
 - pressostato
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED. Vedi allegati ad ogni apparecchiatura per la prassi da seguire ai fini della denuncia INAIL

AUTOCLAVE CON ACCESSORI “A” con compressore

Autoclave certificata PED con accessori “A” già montati con compressore, per impianto idrico-sanitario, da l 300 a l 3000, certificate come INSIEME

Descrizione autoclavi zincate

- Autoclave del tipo cilindrico verticale o orizzontale, in acciaio zincato a bagno caldo, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-800-1000-1500-2000-3000
- Pressione di bollo bar 6-8-10
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo

Descrizione autoclavi inox

- Autoclave del tipo cilindrico verticale, in acciaio inox AISI 304, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-1000-1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Accessori “A”:
 - o Elettrocompressore d’aria da 0,75 kW – 8 bar – 400 V trifase
 - o Elettrovalvola di sfiato testata compressore 230 V
 - o Valvola di ritegno aria
 - o Rubinetto di intercettazione aria
 - o Raccordo antivibrante
 - o Regolatore di livello a galleggiante
 - o Pressostato compressore
 - o Pressostato
 - o Quadro elettrico per compressore
 - o Indicatore di livello con tubo in plexiglass e protezione
 - o Valvola di sicurezza certificata PED
 - o Monometro con rubinetto portamanometro
- Cablaggio elettrico completo
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED. Vedi allegati ad ogni apparecchiatura per la prassi da seguire ai fini della denuncia INAIL

AUTOCLAVE CON ACCESSORI “B” con caricamento da aria compressa

Autoclave certificata PED con accessori “B” già montati con caricamento aria da rete, per impianto idrico-sanitario, da l 300 a l 3000, certificate come INSIEME

Descrizione autoclavi zincate

- Autoclave del tipo cilindrico verticale o orizzontale, in acciaio zincato a bagno caldo, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-800-1000-1500-2000-3000
- Pressione di bollo bar 6-8-10
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo

Descrizione autoclavi inox

- Autoclave del tipo cilindrico verticale, in acciaio inox AISI 304, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-1000-1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Accessori “B”:
 - o Regolatore di pressione con filtro e manometro
 - o Elettrovalvola di immissione aria 230 V
 - o Valvola di ritegno aria
 - o Rubinetto di intercettazione aria
 - o Regolatore di livello a galleggiante
 - o Pressostato elettrovalvola
 - o Quadro elettrico
 - o Indicatore di livello con tubo in plexiglass e protezione
 - o Valvola di sicurezza certificata PED
 - o Monometro con rubinetto portamanometro
- Cablaggio elettrico completo
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED. Vedi allegati ad ogni apparecchiatura per la prassi da seguire ai fini della denuncia INAIL

PRE-AUTOCLAVI

Pre-autoclave certificata PED, per impianto idrico-sanitario, da l 500 a l 3000

Descrizione autoclavi zincate

- Pre-autoclave di volano idraulico del tipo cilindrico verticale o orizzontale, in acciaio zincato a bagno caldo, predisposta per funzionamento automatico con compressore o gruppo di caricamento da rete aria compressa, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come “INSIEME” funzionante, escludendo pertanto ulteriori certificazioni all’atto della “messa in servizio”
- Capacità l 500-800-1000-1500-2000-3000
- Pressione di bollo bar 6-8
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo

Descrizione autoclavi inox

- Pre-Autoclave del tipo cilindrico verticale, in acciaio inox AISI 304, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-1000-1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Formazione e regolazione del cuscinio d’aria a mezzo di:
 - elettrovalvola di immissione aria a funzionamento automatico V 230, corredata di:
 - regolatore di pressione con filtro e manometro
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - elettrolivello a galleggiante
 - pressostato elettrovalvola
 - elettrocompressore a funzionamento automatico da HP 1 – bar 8- V 230-400 trifase, corredata di:
 - elettrovalvola di sfianto testata compressore V 230
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - raccordo flessibile antivibrante
 - livellostato a galleggiante
 - pressostato compressore
- Quadro elettrico, montato sul corpo pre-autoclave, del tipo con grado di protezione IP 54, con portina apribile su cerniera per cablaggio elettrico
- A corredo:
 - manometro regolamentare CE con rubinetto a tre vie,
 - pressostato di minima tarato a 1 bar
 - gruppo livello visivo con tubo plexiglass e protezione
 - valvola di sicurezza a molla per aria munita di certificato di collaudo PED
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come “INSIEME” funzionante. Questa certificazione esclude pertanto ulteriori verifiche all’atto della “messa in servizio”; sarà necessario unicamente eseguire la “Denuncia di messa in servizio” all’INAIL e all’USL o all’ASL (vedere istruzioni allegate all’apparecchiatura).

AUTOCLAVE MONOBLOCCO

Autoclave monoblocco certificata PED come INSIEME, per impianto idrico-sanitario, da l 300 a l 3000

Descrizione autoclavi zincate

- Autoclave monoblocco, del tipo cilindrico verticale o orizzontale, in acciaio zincato a bagno caldo collaudata e certificata CE ISPEL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come “INSIEME” funzionante, escludendo pertanto ulteriori certificazioni all’atto della “messa in servizio”
- Capacità l 500-800-1000-1500-2000-3000
- Pressione di bollo bar 6-8-10
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo

Descrizione autoclavi inox

- Autoclave monoblocco del tipo cilindrico verticale, in acciaio inox AISI 304, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-1000-1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Mensole di supporto delle elettropompe e dell’eventuale compressore, in acciaio zincato a bagno caldo, smontabili e fissate all’autoclave a mezzo di prigionieri con dado; nel caso l’esigenza lo richieda, le elettropompe saranno installate su robusto basamento zincato a bagno
- N. 1 o 2 elettropompe centrifughe delle migliori marche con portata cadauna di l/h , prevalenza massima di m , potenza kW V / Hz , del tipo monoblocco multistadio, ad asse verticale od orizzontale, ad alto rendimento, grado di protezione minimo IP 44, con tenuta mediante premistoppa meccanico, con valvola di ritegno in aspirazione e valvola di intercettazione e giunto flessibile antivibrante sulla mandata; salvo diversa prescrizione, le elettropompe saranno a funzionamento “scalare” per soddisfare ognuna il 50% della portata totale richiesta
- Formazione e regolazione del cuscino d’aria a mezzo di:
 - alimentatore automatico ad iniezione (per utenze di civile abitazione con aspirazione dell’acqua da pozzo o da serbatoio a pressione atmosferica), corredato di valvole di intercettazione e giunto flessibile
 - o elettrocompressore a funzionamento automatico (per utenze di grandi complessi di civile abitazione, industrie, impianti antincendio e in tutti quei casi in cui le pompe aspirano da serbatoi in pressione o da rete idrica con interposta una pre-autoclave in pressione con cuscino d’aria), di potenza pari a kW V / Hz corredato di:
 - elettrovalvola di sfianto testata compressore
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - raccordo flessibile antivibrante
 - livellostato con attacco filettato ad azionamento magnetico e galleggiante in acciaio inox
 - pressostato
 - o elettrovalvola a funzionamento automatico, V 230 (in alternativa al compressore quando esista sul luogo di installazione una rete di aria compressa), corredata di:
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - regolatore di pressione con filtro e manometro
 - livellostato a galleggiante
 - pressostato
- Quadro elettrico montato sul corpo autoclave, con grado di protezione IP 54, con portina apribile su cerniera e corredato di interruttore generale con blocco porta, telesalvamatore/i, interruttori unipolari per il comando di ogni singola pompa e dell’eventuale compressore d’aria, fusibili, morsettiera con predisposizione per il collegamento di un interruttore elettrico di sicurezza di minimo livello e/o pressostato di minima, cablaggio elettrico generale
- A corredo:
 - manometro regolamentare CE con rubinetto a tre vie
 - n. pressostati (uno per ogni pompa, per l’eventuale compressore o elettrovalvola aria) con grado di protezione IP 44, con indice visibile graduato per la taratura della pressione massima e del differenziale
 - gruppo livello visivo con tubo in plexiglass e protezione
 - valvola di sicurezza a molla per aria del tipo a scarico convogliato, PED con collaudo INAIL
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come “INSIEME” funzionante. Questa certificazione esclude pertanto ulteriori verifiche all’atto della “messa in servizio”; sarà necessario unicamente eseguire la “Denuncia di messa in servizio” all’INAIL e all’USL o all’ASL (vedere istruzioni allegate all’apparecchiatura).

MVZ-MVX

Autoclave monoblocco certificata PED come INSIEME, per impianto idrico-sanitario, da l 300 a l 3000 con due pompe INVERTER

Descrizione MVZ

- Autoclave monoblocco, del tipo cilindrico verticale o orizzontale, in acciaio zincato a bagno caldo collaudata e certificata CE ISPEL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come “INSIEME” funzionante, escludendo pertanto ulteriori certificazioni all’atto della “messa in servizio”
- Capacità l 300-500-1000-1500-2000
- Pressione di bollo bar 6-10
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo

Descrizione autoclavi inox MVX

- Autoclave monoblocco del tipo cilindrico verticale, in acciaio inox AISI 304, collaudata e certificata CE INAIL 0100 secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED
- Capacità l 500-1000-1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Mensole di supporto delle elettropompe e dell’eventuale compressore, in acciaio zincato a bagno caldo, smontabili e fissate all’autoclave a mezzo di prigionieri con dado; nel caso l’esigenza lo richieda, le elettropompe saranno installate su robusto basamento zincato a bagno
- N. 1 o 2 elettropompe INVERTER 400/3 V delle migliori marche con portata cadauna di l/h , prevalenza massima di m, potenza kW V / Hz , del tipo monoblocco multistadio, ad asse verticale od orizzontale, ad alto rendimento, grado di protezione minimo IP 44, con tenuta mediante premistoppa meccanico, con valvola di ritegno in aspirazione e valvola di intercettazione e giunto flessibile antivibrante sulla mandata; salvo diversa prescrizione, le elettropompe saranno a funzionamento “scalare” per soddisfare ognuna il 50% della portata totale richiesta
- Formazione e regolazione del cuscino d’aria a mezzo di:
 - alimentatore automatico ad iniezione (per utenze di civile abitazione con aspirazione dell’acqua da pozzo o da serbatoio a pressione atmosferica), corredato di valvole di intercettazione e giunto flessibile
 - o elettrocompressore a funzionamento automatico (per utenze di grandi complessi di civile abitazione, industrie, impianti antincendio e in tutti quei casi in cui le pompe aspirano da serbatoi in pressione o da rete idrica con interposta una pre-autoclave in pressione con cuscino d’aria), di potenza pari a kW V / Hz corredato di:
 - elettrovalvola di sfianto testata compressore
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - raccordo flessibile antivibrante
 - livellostato con attacco filettato ad azionamento magnetico e galleggiante in acciaio inox
 - pressostato
 - o elettrovalvola a funzionamento automatico, V 230 (in alternativa al compressore quando esista sul luogo di installazione una rete di aria compressa), corredata di:
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - regolatore di pressione con filtro e manometro
 - livellostato a galleggiante
 - pressostato
- Quadro elettrico montato sul corpo autoclave, con grado di protezione IP 54, con portina apribile su cerniera e corredato di interruttore generale con blocco porta, telesalvatore/i, interruttori unipolari per il comando di ogni singola pompa e dell’eventuale compressore d’aria, fusibili, morsetti con predisposizione per il collegamento di un interruttore elettrico di sicurezza di minimo livello e/o pressostato di minima, cablaggio elettrico generale
- A corredo:
 - manometro regolamentare CE con rubinetto a tre vie
 - n. pressostati (uno per ogni pompa, per l’eventuale compressore o elettrovalvola aria) con grado di protezione IP 44, con indice visibile graduato per la taratura della pressione massima e del differenziale
 - gruppo livello visivo con tubo in plexiglass e protezione
 - valvola di sicurezza a molla per aria del tipo a scarico convogliato, PED con collaudo INAIL
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come “INSIEME” funzionante. Questa certificazione esclude pertanto ulteriori verifiche all’atto della “messa in servizio”; sarà necessario unicamente eseguire la “Denuncia di messa in servizio” all’INAIL e all’USL o all’ASL (vedere istruzioni allegate all’apparecchiatura).

Gruppi di pressurizzazione

GPZ

Gruppo di pressurizzazione acqua verticale monoblocco in acciaio zincato a bagno caldo certificato PED come INSIEME, per impianto idrico-sanitario, da l 500 a l 3000,

Descrizione

- Gruppo di pressurizzazione monoblocco con aspirazione diretta da rete idrica per il sollevamento e la pressurizzazione dell'acqua. Il sistema è costituito da un serbatoio pre-autoclave in pressione, del tipo cilindrico verticale in acciaio zincato, collegato direttamente all'acquedotto dal quale aspirano due pompe ad inverter con sistema di controllo elettronico della velocità in grado di mantenere la pressione costante alle utenze al variare della portata. Le pompe sono montate sul serbatoio con apposite mensole in acciaio zincato. L'acqua alle utenze è inviata dalle pompe attraverso un apposito collettore munito di manometro e vaso di espansione con uscita destra o sinistra a seconda delle esigenze impiantistiche.
- Il sistema è monoblocco, interamente assemblato e collaudato in azienda come "INSIEME" funzionante, munito di quadro generale di controllo e di sicurezze INAIL regolamentari.
- Capacità l 500 – 1000 – 1500 – 2000 - 3000
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche preautoclave

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo
- Mensole di supporto delle elettropompe e del compressore, in acciaio zincato a bagno caldo, smontabili e fissate al serbatoio in pressione a mezzo di prigionieri con dado; nel caso l'esigenza lo richieda, le elettropompe saranno installate su robusto basamento zincato a bagno
- Formazione e regolazione del cuscino d'aria a mezzo di elettrocompressore a funzionamento automatico di potenza pari a kW V / Hz corredato di:
 - elettrovalvola di sfiato testata compressore
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - raccordo flessibile antivibrante
 - livellostato con attacco filettato ad azionamento magnetico e galleggiante in acciaio inox
 - pressostato con grado di protezione IP 44, con indice visibile graduato per la taratura della pressione massima e del differenziale
- Quadro elettrico montato sul serbatoio in pressione, con grado di protezione IP 54, con portina apribile su cerniera e corredato di interruttore generale con blocco porta, telesalvamotori, interruttori unipolari per il comando di ogni singola pompa e del compressore d'aria, fusibili, morsettiera con predisposizione per il collegamento di un interruttore elettrico di sicurezza di minimo livello e/o pressostato di minima, cablaggio elettrico generale
- A corredo:
 - manometro regolamentare CE con rubinetto a tre vie
 - gruppo livello visivo con tubo in plexiglass e protezione
 - valvola di sicurezza a molla per aria del tipo a scarico convogliato, PED con collaudo INAIL
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come "INSIEME" funzionante. Questa certificazione esclude pertanto ulteriori verifiche all'atto della "messa in servizio"; sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'INAIL e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Caratteristiche elettropompe ad inverter

- N. 2 elettropompe centrifughe con portata cadauna di l/h , prevalenza massima di m , potenza kW V / Hz , del tipo monoblocco multistadio, ad asse verticale od orizzontale, ad alto rendimento, grado di protezione minimo IP 44, con tenuta mediante premistoppa meccanico, con valvola di ritegno e giunto flessibile antivibrante in aspirazione, valvola di intercettazione sulla mandata; salvo diversa prescrizione, le elettropompe saranno a funzionamento "scalare" per soddisfare ognuna fino al 50% della portata massima richiesta
- Ogni elettropompa è dotata di:
 - sistema elettronico (inverter) con collegamento seriale per il controllo della velocità in grado di mantenere la pressione costante nell'impianto al variare della portata, riducendo o aumentando la velocità di rotazione del motore dell'elettropompa
 - trasduttore di pressione
 - pannello di controllo con display retroilluminato per:
 1. visualizzazione parametri di funzionamento (pressione attuale e di setpoint, frequenza del motore, corrente assorbita, data, stato pompa complementare)
 2. configurazione dei parametri con due livelli di azione (installatore e avanzato)
 3. programmazione settimanale
 4. visualizzazione stati di allarme ed errori

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

GPX

Gruppo di pressurizzazione acqua verticale inox monoblocco certificato PED come INSIEME, per impianto idrico-sanitario, da l 500, l 1000 o l 1500

Descrizione

- Gruppo di pressurizzazione monoblocco con aspirazione diretta da rete idrica per il sollevamento e la pressurizzazione dell'acqua. Il sistema è costituito da un serbatoio pre-autoclave in pressione, del tipo cilindrico verticale in acciaio inox AISI 304, collegato direttamente all'acquedotto dal quale aspirano due pompe ad inverter con sistema di controllo elettronico della velocità in grado di mantenere la pressione costante alle utenze al variare della portata. Le pompe sono montate sul serbatoio con apposite mensole in acciaio zincato. L'acqua alle utenze è inviata dalle pompe attraverso un apposito collettore munito di manometro e vaso di espansione con uscita destra o sinistra a seconda delle esigenze impiantistiche.
- Il sistema è monoblocco, interamente assemblato e collaudato in azienda come "INSIEME" funzionante, munito di quadro generale di controllo e di sicurezze INAIL regolamentari.
- Capacità l 500 – 1000 – 1500
- Pressione di bollo bar 6

Caratteristiche preautoclave

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio inox AISI 304 di qualità documentata da regolare certificato a norma PED
- Collaudo secondo le norme PED vigenti
- Saldature a piena penetrazione eseguite in atmosfera protetta
- Mensole di supporto delle elettropompe e del compressore, in acciaio zincato a bagno caldo, smontabili e fissate al serbatoio in pressione a mezzo di prigionieri con dado; nel caso l'esigenza lo richieda, le elettropompe saranno installate su robusto basamento zincato a bagno
- Formazione e regolazione del cuscinio d'aria a mezzo di elettrocompressore a funzionamento automatico di potenza pari a kW V / Hz corredato di:
 - elettrovalvola di sfiato testata compressore
 - valvola di ritegno aria
 - rubinetto di intercettazione aria
 - raccordo flessibile antivibrante
 - livellostato con attacco filettato ad azionamento magnetico e galleggiante in acciaio inox
 - pressostato con grado di protezione IP 44, con indice visibile graduato per la taratura della pressione massima e del differenziale
- Quadro elettrico montato sul serbatoio in pressione, con grado di protezione IP 54, con portina apribile su cerniera e corredato di interruttore generale con blocco porta, telesalvamotori, interruttori unipolari per il comando di ogni singola pompa e del compressore d'aria, fusibili, morsetti con predisposizione per il collegamento di un interruttore elettrico di sicurezza di minimo livello e/o pressostato di minima, cablaggio elettrico generale
- A corredo:
 - manometro regolamentare CE con rubinetto a tre vie
 - gruppo livello visivo con tubo in plexiglass e protezione
 - valvola di sicurezza a molla per aria del tipo a scarico convogliato, PED con collaudo INAIL
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE secondo Direttiva europea 97/23/CE – PED come "INSIEME" funzionante. Questa certificazione esclude pertanto ulteriori verifiche all'atto della "messa in servizio"; sarà necessario unicamente eseguire la "Denuncia di messa in servizio" all'INAIL e all'USL o all'ASL (vedere istruzioni allegate all'apparecchiatura).

Caratteristiche elettropompe ad inverter

- N. 2 elettropompe centrifughe con portata cadauna di l/h , prevalenza massima di m , potenza kW V / Hz , del tipo monoblocco multistadio, ad asse verticale od orizzontale, ad alto rendimento, grado di protezione minimo IP 44, con tenuta mediante premistoppa meccanico, con valvola di ritegno e giunto flessibile antivibrante in aspirazione, valvola di intercettazione sulla mandata; salvo diversa prescrizione, le elettropompe saranno a funzionamento "scalare" per soddisfare ognuna fino al 50% della portata massima richiesta
- Ogni elettropompa è dotata di:
 - sistema elettronico (inverter) con collegamento seriale per il controllo della velocità in grado di mantenere la pressione costante nell'impianto al variare della portata, riducendo o aumentando la velocità di rotazione del motore dell'elettropompa
 - trasduttore di pressione
 - pannello di controllo con display retroilluminato per:
 1. visualizzazione parametri di funzionamento (pressione attuale e di setpoint, frequenza del motore, corrente assorbita, data, stato pompa complementare)
 2. configurazione dei parametri con due livelli di azione (installatore e avanzato)
 3. programmazione settimanale
 4. visualizzazione stati di allarme ed errori

N.B.: Modelli di serie vedi catalogo e listini prezzi

GPA

Gruppo di pressurizzazione acqua verticale in acciaio zincato monoblocco, per impianto idrico-sanitario, da l 500, l 1000 o l 1500 a pressione atmosferica

Descrizione

- Gruppo di pressurizzazione monoblocco con aspirazione diretta da rete idrica per il sollevamento e la pressurizzazione dell'acqua. Il sistema è costituito da un serbatoio a pressione ATMOSFERICA, del tipo cilindrico verticale in acciaio zincato a bagno caldo, collegato direttamente all'acquedotto dal quale aspirano due pompe ad inverter con sistema di controllo elettronico della velocità in grado di mantenere la pressione costante alle utenze al variare della portata. Le pompe sono montate sul serbatoio con apposite mensole in acciaio zincato. L'acqua alle utenze è inviata dalle pompe attraverso un apposito collettore munito di manometro e vaso di espansione con uscita destra o sinistra a seconda delle esigenze impiantistiche.
- Il sistema è monoblocco, interamente assemblato e collaudato in azienda, munito di quadro generale di controllo.
- Capacità l 500 – 1000 – 1500
- Pressione atmosferica

Caratteristiche

- Sistema di qualità ISO 9001
- Costruzione con lamiera in acciaio di qualità
- Saldature a piena penetrazione eseguite in atmosfera protetta
- Zincatura totale (interna ed esterna) a bagno caldo eseguita a lavorazione finita, pertanto non saranno accettate autoclavi con saldature, attacchi o fori eseguiti dopo la zincatura a bagno caldo
- Mensole di supporto delle elettropompe in acciaio zincato a bagno caldo, smontabili e fissate al serbatoio in pressione a mezzo di prigionieri con dado; nel caso l'esigenza lo richieda, le elettropompe saranno installate su robusto basamento zincato a bagno
- Quadro elettrico montato sul serbatoio in pressione, con grado di protezione IP 54, con portina apribile su cerniera e corredato di interruttore generale con blocco porta, telesalvamotori, interruttori unipolari per il comando di ogni singola pompa, fusibili, morsettiera con predisposizione per il collegamento di un interruttore elettrico di sicurezza di minimo livello e/o pressostato di minima, cablaggio elettrico generale
- A corredo:
 - interruttore a galleggiante di minimo livello
 - gruppo livello visivo con tubo in plexiglass e protezione
 - valvola di intercettazione acqua
 - vaso di espansione 24 litri
 - valvola di intercettazione vaso di espansione
 - valvola di scarico
 - valvola a galleggiante
 - manometro
 - collettore di mandata
 - valvole di ritegno sulla mandata pompe
 - valvole di intercettazione sulla mandata pompe
 - valvole di intercettazione sull'aspirazione pompe
 - trasduttori di pressione per pompe ad inverter
 - valvola di intercettazione manometro
- Disegni, libretto di istruzioni e dichiarazione di conformità CE

Caratteristiche elettropompe ad inverter

- N. 2 elettropompe centrifughe con portata cadauna di l/h , prevalenza massima di m , potenza kW V / Hz , del tipo monoblocco multistadio, ad asse verticale od orizzontale, ad alto rendimento, grado di protezione minimo IP 44, con tenuta mediante premistoppa meccanico, con valvola di ritegno e giunto flessibile antivibrante in aspirazione, valvola di intercettazione sulla mandata; salvo diversa prescrizione, le elettropompe saranno a funzionamento "scalare" per soddisfare ognuna fino al 50% della portata massima richiesta
- Ogni elettropompa è dotata di:
 - sistema elettronico (inverter) con collegamento seriale per il controllo della velocità in grado di mantenere la pressione costante nell'impianto al variare della portata, riducendo o aumentando la velocità di rotazione del motore dell'elettropompa
 - trasduttore di pressione
 - pannello di controllo con display retroilluminato per:
 5. visualizzazione parametri di funzionamento (pressione attuale e di setpoint, frequenza del motore, corrente assorbita, data, stato pompa complementare)
 6. configurazione dei parametri con due livelli di azione (installatore e avanzato)
 7. programmazione settimanale
 8. visualizzazione stati di allarme ed errori

NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

